智能检重计数称重设备

T-Touch 使用手册

昆山巨天仪器设备有限公司
服务热线：400-622-8611

目　录

1　产品展示.....2
1.1 产品细节展示.....2
1.2 产品侧面展示.....2
1.3 产品底部展示. 3
1.4 产品选配. 3
2.　简介.....4
2.1. 概述.....4
2.2. 信号输入.....4
3. 安装.....5
3.1. 注意点.....5
3.2. 传感器连接.....5
3.3. RS-232 连接 5
4. 操作.....6
4.1. 基本操作 6
4.2. 面板按键功能.....6
4.3. 触摸按键功能 7
4.4.状态标志.....8
4.5.屏幕键盘 8
5. 秤重 操作.....9
5.1. 分选操作.....9
5.2. 减法操作 14
5.3. 目标值操作.....16
5.4. 计数操作 18
5.5. 检重操作 21
6. 菜单设置.....23
6.1. 设置.....23
6.1.1.　基本信息设置.....24
6.1.2.　系统设置.....24
6.1.3.　秤重设置.....27
6.1.4.　操作设置.....30
6.1.5.　校正 32
6.1.6.　通讯.....34
6.2. 累加操作设置.....34
6.3. 总计操作设置.....35
6.4. 减法操作设置.....35
6.5. 打印格式设置.....35
6.6. 数据导入导出设置.....36
6.7. 帮助.....36
7. 错误提示.....37

1 产品展示

1.1 产品细节展示

1.2 产品侧面展示

产品侧面有两个USB插槽可以连接：U盘，鼠标，打印机等外部设备。

1.3 产品底部展示

1.调整仪表角度　　2.充电处　　3.RS232插口
4.RS485接口　　5.网线窗口　　6.传感器接口

1.4 产品选配

2. 简介

2.1. 概述

量程	自由设定
精度	6000e
扣重范围	Max-1d
ADC	Sigma delta
AD 速率	Max. 60 次/秒
内码	1,000,000
秤重单位	kg, lb, T
校正单位	kg, lb，
传感器激励电压	5VDC
输入范围	0~20mv
零点范围	0~5mv
传感器灵敏度	1mv/v~3mv/v
传感器	非认证最多接 16 个,认证版最多接 8 个
使用温度	-10~40C
使用湿度	<95%
显示屏	7” 触摸显示屏
显示分辨率	800x480
显示比例	16:9
触屏类型	电阻屏
通讯接口	1xRS-232、2xUSB
选配接口	Wifi、
CPU	CORTEX
内存	128MB DDR
数据存储器	256MB NAND flash
电源	AC 适配器 12V/2500mA 或交流 110V/220V

2.2. 信号输入

传感器激励电压	±5VDC
接线	6 wire; 最多 18 个传感器
A/D 转换	Sigma Delta

3. 安装

3.1 注意点

请放置在水平台面,远离高温,水和潮湿.仪表放在容易操作的地方.

3.2 秤重传感器 (仅适用于

仪表) 7 芯航空头

Pin	连接
1	Signal -
2	Signal +
3	Shield
4	Sense -
5	Excitation -
6	Sense +
7	Excitation +

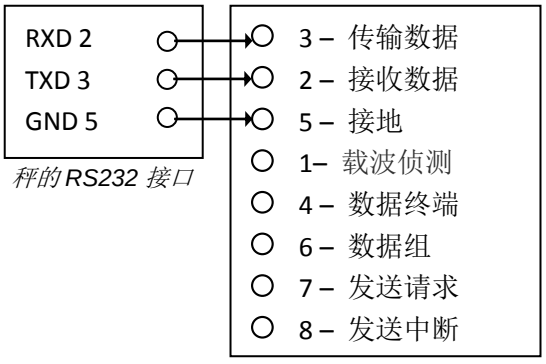
注意: 如果使用 5 芯传感器信号线请短路 SEN+和 EXC+、 SEN- 和 EXC-.

3.3 RS-232 连接方法

RS-232 接口位于秤的背面或侧面, DB9 型接口,信号定义如下:

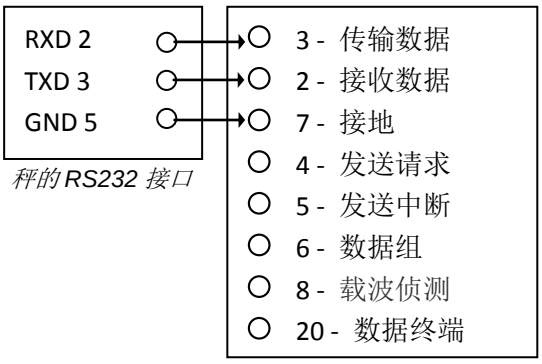
Pin 2 : RXD
Pin 3 : TXD
Pin 4 : VCC
Pin 5 : GND

串口: 从秤到电脑或打印机的连接方式:



秤的 RS232 接口

9 *Pin 电脑或打印机接口*



秤的 RS232 接口

25*Pin 电脑或打印机接口*

4. 操作

4.1 基本操作

4.1.1 开关键

长按

键直到哔响声，电源开启。等待约 30 秒启动操作系统。

4.1.2 待机

短按

键屏幕进入待机状态，再次短按开关键回到使用状态。

4.1.3. 关机

长按

键直到窗口显示关机对话框， 选择“是”直接关机，选择“否”回到使用状态。

4.1.4. 重启系统

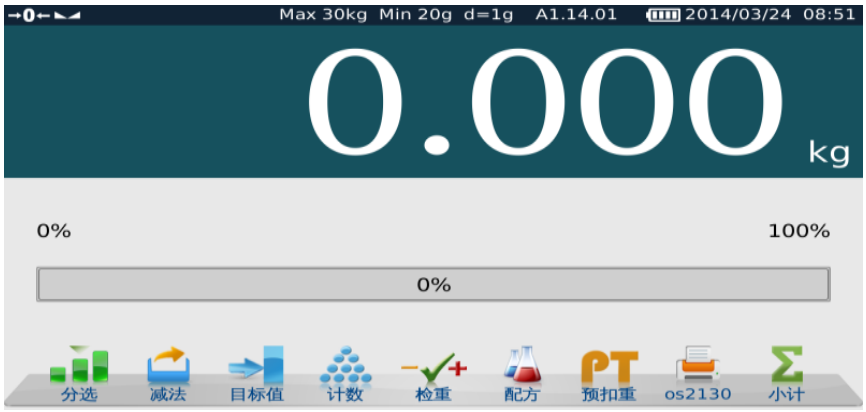
长按

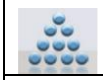
键 10 秒, 系统将在异常状态下重新启动。

4.2. 面板按键功能

按键	说明
	按此键可开机、关机、待机和重新启动。
	按此键屏幕下方会弹出菜单列表，可进入各种参数设置。
	按此键 2 秒屏幕将在当前使用界面返回到主页面。
	当扣重物品在秤盘上，短按此键执行扣重，扣重后扣重符号亮起。
	当秤盘清空后，仍有残余重量值，按此键可将重量栏重量值归零。归零符号这起。

4.3 触摸键功能



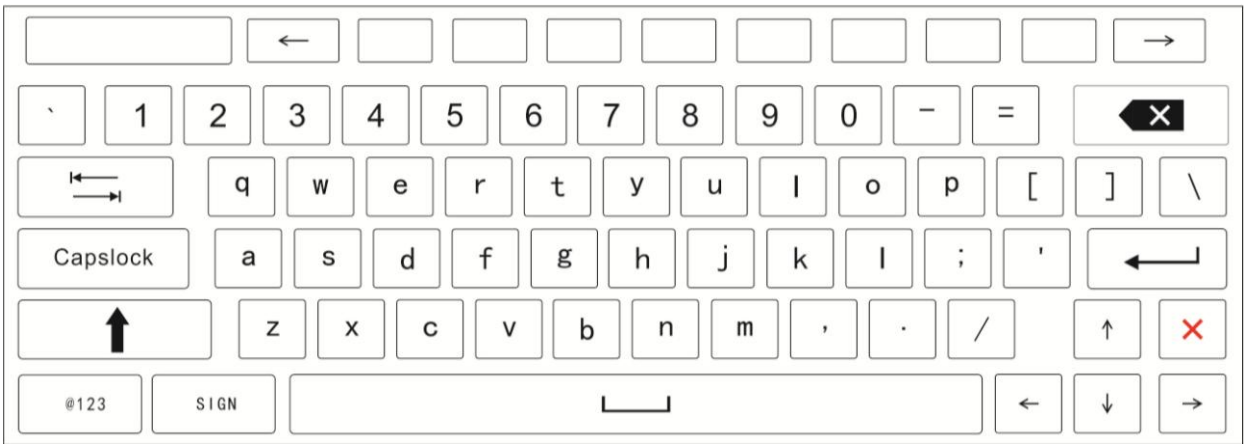
触摸键	说明
	分选
	减法
	目标值.
	计数
	检重
	预扣重
	累加（打印）
	小计

4.4 状态标志

标志	说明
→0←	执行归零后此符号亮起
→T←	执行扣重后此符号亮起
	当秤重稳定时此符号亮起
Max=	最大量秤
min=	最小秤量
d=1	分度值
v1.00l	软件版本号
2012/8/12 6:00	时间和日期

4.5 屏幕键盘

屏幕上的键盘会自动打开编辑或输入新数据：



: 退格键　　: 换行键　　: 数字输入键

: 退出键盘　　: 大小写字母切换

5. 操作

5.1 分选操作

在主页界面按 键, 将显示分选模式操作.

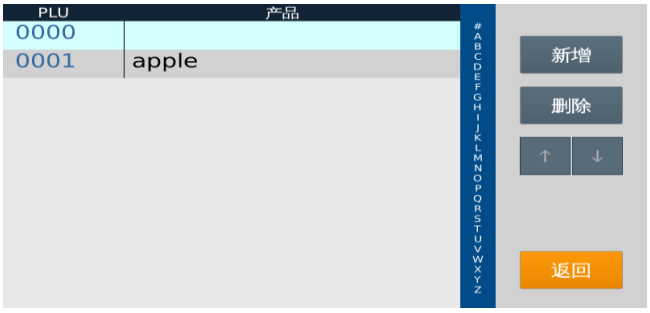
5.1.2 产品搜索和新

增新增产品

按

键, 将显示产品编辑界面

按新增键。进入显示产品设置窗口和屏幕上的键盘。

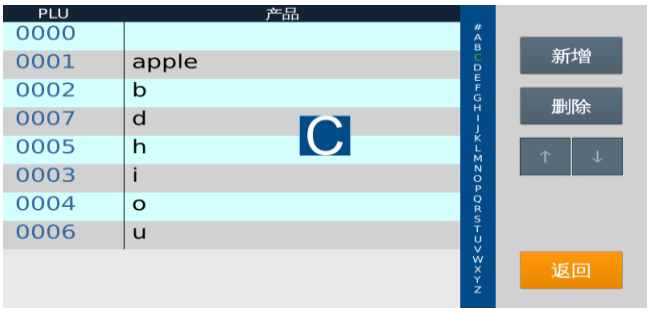


输入产品内容和项目，按保存键，产品名称将显示在产品列表中。

最多可保存 999 个产品信息。

使用 键可以上下翻页显示保存的产品 。

通过按字母顺序键也能够查找产品名。



5.1.3分选上下限设置

先从产品列表中挑选一个产品, 屏幕会显示 5 段空格栏。

可设置 5 种不同等级

长按其中一个空格栏输入等级范围。

按这里

下限设置

屏幕将显示下限设置 。

输入下限值然后按确认键。

上限设置

当完成下限设置并确认后, 屏幕将显示上限设置
输入上限值然后按 OK 键确认。

屏幕会显示等级“A”，并且还显示相应的上下限值。

按以上的上下限设置方法，可以设置 5 组不同的等级。如下图：

通过按等级方格栏，可以查看相应的上下限值。

5.1.4 累加和等级分选

放置物品在秤盘上。

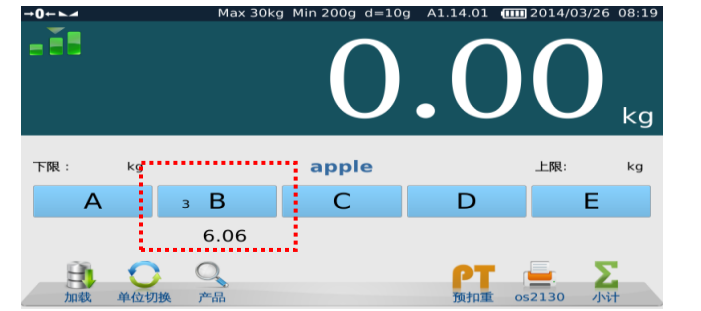
重量窗口会显示当前重量。

分选级别将会自动显示在相应的等级空格栏上并会变成黄色。

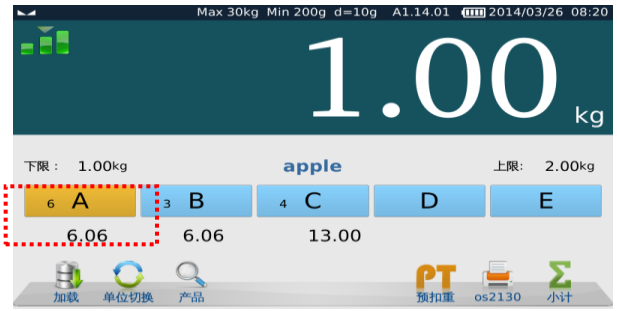
.

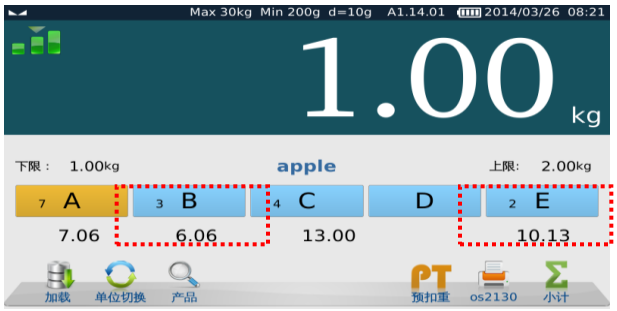
按 键保存; 听到较长的哔声数据会被保存在秤内。

屏幕会显示时间、重量和等级的总数。



如果有不同的等级分选, 会显示相应的每个类的数量和总量。





总计

按 键会显示全部累加产品列表。

通过 键可以查看上下页。

清除

按

键将清除所有保存的产品记录。

打印

按

键打印所有保存的产品记录。

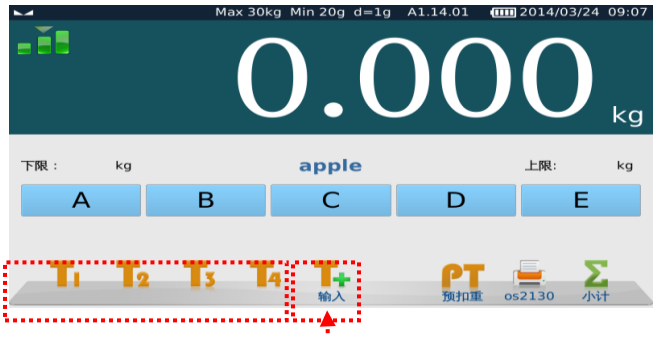
打印后清除

按

键打印并清除所有保存的产品记录。

预扣重

按 键， 显示如图：

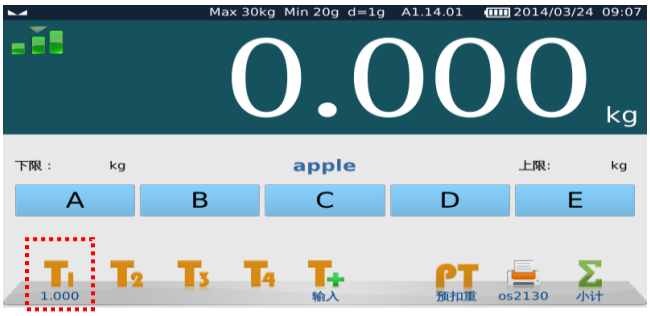


预扣重设置键

可以设置 4 个不同的已知扣重值。

长按预扣重键 3 秒，在弹出的数字键盘上输入扣重值。

输入扣重值后按确认，在按键下面会显示刚才输入的扣重值。



重新调出扣重值, 按已保存的预扣重键

重量显示窗口会显示负的扣重值。

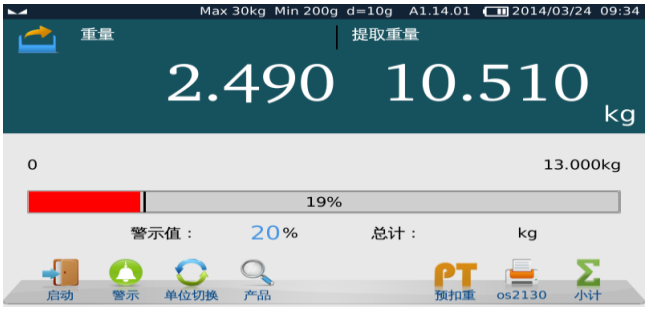
5.2 减法操作

在主界面按 键后, 显示减法模式。

设置报警操作.

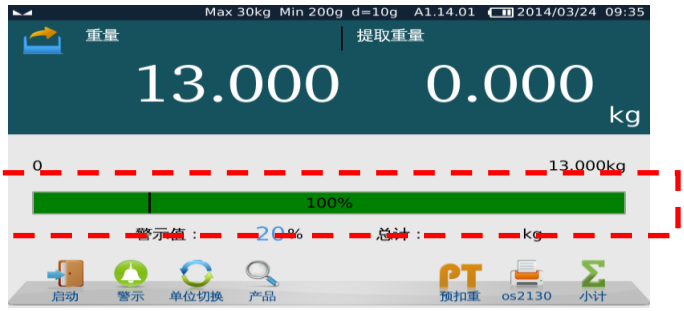
按 Alarm 键，会显示输入百分比报警对话框。

输入报警值 (显示为百分比), 然后按确认。



把物品放在秤盘上然后按 Reset 键开始设置物品为 100 %.

屏幕将进度条显示为 100 %，黑条左侧部分为预警值。



从秤盘上取出物品然后按 键。

取走物品的重量会显示在提取窗口。

它可以取出物品按 键保存.一旦提取到开始设置的预警值时会发出哔哔报警声。

注意: 减法操作有自动/手动两种设置选择。

总计

按 键可查看总计列表。

用 键可以上下页查看列表。

清除

按 键将清除所有保存的产品记录。

打印

按 键打印所有保存的产品记录。

打印后清除

按 键打印并清除所有保存的产品记录。

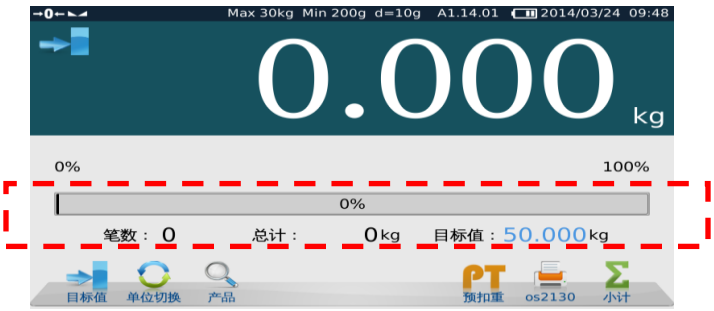
5.3 目标值操作

在主页面按 键, 显示目标值模式。

按 Product 键选择产品。

按 键选择目标，会弹出数字键盘输入目标值。

输入目标值然后按确认。

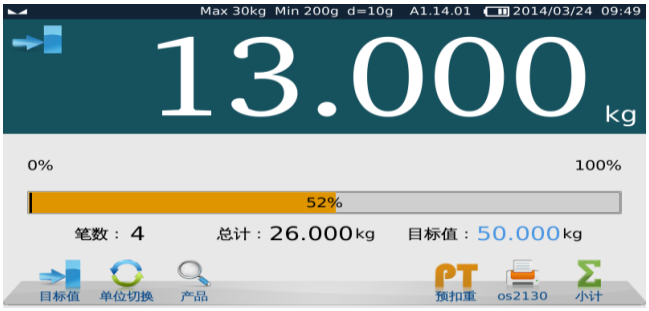


累加操作:

把物品放在秤盘上然后按 键保存，进度条会相应地增加。

这个操作连续下去可以达到目标值。

一旦达到目标值，目标进度条将会改变颜色。



按 键后，总重量和进度条将会相应的改变.

总计

按 键可查看总计列表。

用 键可以上下页查看列表。

清除

按 键将清除所有保存的产品记录。

打印

按 键打印所有保存的产品记录。

打印后清除

按 键打印并清除所有保存的产品记录。

5.4 计数操作

在主页面按 键，进入计数模式。

采样/计数操作：

按 键后显示直接采样按键。

直接采样键 x5 , x10 和 x20

采样输入键

直接采样:

把采样物品放在秤盘上然后直接按采样键，数量（5/10/20）、单重、会显示在相对应的窗口。

输入样本:

把采样物品放在秤盘上，然后按输入键，屏幕自动弹出数字键盘后输入采样值。

输入采样数量后按确认，数量、单重、重量会显示在相对应的窗口。

上下限操作:

按 Hi/Lo 键或直接按屏幕上的上下限值显示区。

按键输入上下限

输入下限值

输入上限值

低于上下限值显示在“-”状态栏内。

在上下限值之间的显示在“OK”栏内。

超出上下限值显示在“+”栏内。

累加

按 键秤重数据会被保存在秤内。屏幕窗口会显不总计数量和累加的次数。

总计

按 键屏幕会显示所有秤重数据列表。

用 键可以上下页查看列表。

清除

按

键将清除所有保存的产品记录。

打印

按

键打印所有保存的产品记录。

打印后清除

按

键打印并清除所有保存的产品记录。

远程秤重操作:

在计数模式下可连接远程秤重磅台。

通过按

键切换到远程秤重模式。

当切换到远程秤重状态时，状态栏的图标将显示为 2。

远程秤重开关

要切换秤的远近程操作，需在菜单列表的操作设置中将远程开关打开。

如果选择关，此图标 Remote 按键不会显示在计数模式窗口。

5.5 检重操作

在主界面下按 键，进入检重模式。

上下限操作:

按 Hi/Lo 键或直接按屏幕上的上下限值显示区。

按键输入上下限

输入上下限值后按确认。

低于上下限值显示在“-”状态栏内。

在上下限值之间的显示在“OK”状态栏内。

高于上下限值显示在“+”状态栏内。

总计

按 键屏幕会显示所有秤重数据列表。

用 键可以上下页查看列表。

清除

按 键将清除所有保存的产品记录。

打印

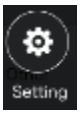
按 键打印所有保存的产品记录。

打印后清除

按 键打印并清除所有保存的产品记录。

6. 菜单设置

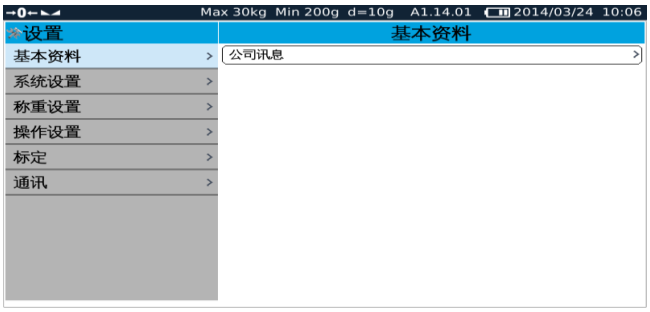
按 键， 屏幕中间会显示一行菜单栏。

6.1.  设置

注意:在设置菜单参数时会要求输入密码, 默认设置密码为: 0000

按 键屏幕会显示参数设置界面。

6.1.1. 基本信息



用户信息

此处可用打印机打出所有输入的信息。

进入用户信息菜单可详细输入用户信息。

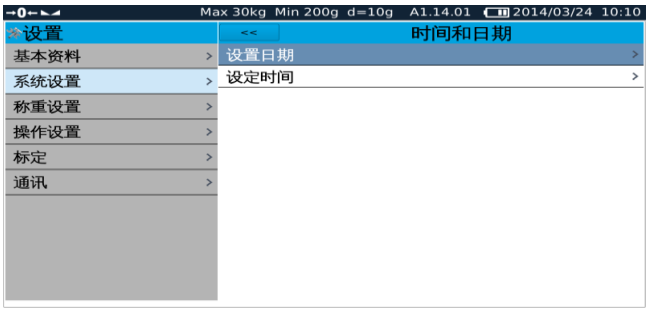
6.1.2. 系统设置

6.1.2.1. 重力加速度设置

输入用户当地的重力加速度值可以避免校准误差。

注意: 在校正前请确认输入正确的重力加速度值。

6.1.2.2. 日期和时间

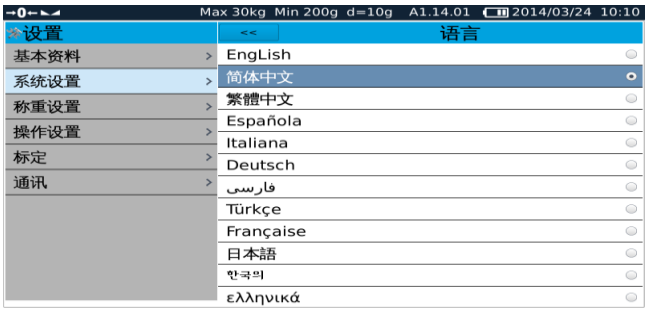


根据不同国家可以输入日期和时间。

用弹出的键盘输入日期和时间。

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

6.1.2.3. 语言设置



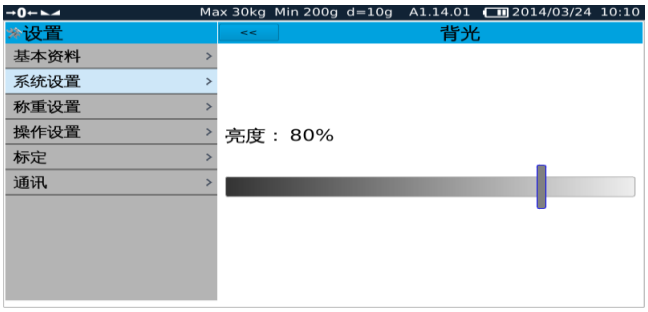
按语言清单可以改变语言种类。

从列表中选择语言后，会弹出确认窗口，可以按确认或按取消键取消选择。

如果选择确认，系统会重新启动来完成语言更改设置。

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

6.1.2.4. 屏幕亮度设置 亮



度可以快速方便调整。

将滚动条左（减少）右（增加）移动 可调整屏幕亮度。

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

6.1.2.5 触摸屏校正

按用户要求触摸屏可以进行校正

点击触摸屏校正菜单，弹出确认窗口，选择确认后进入校正，白色光标将出现在一个黑色的屏幕,继续点击白色的游标,直到完成标定过程。

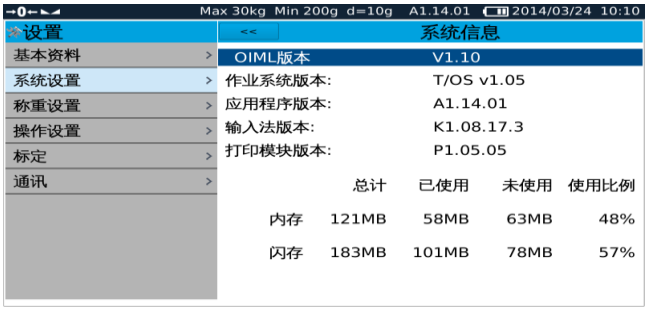
6.1.2.6. 软件更新

系统操作软件可以通过使用软件更新升级或者改变选择。

注意：U 盘根目录下的文件夹名必须为 **TscaleUpdate** 并将闪存盘插入 USB 端口。并从菜单中选择软件更新选项更新新的软件。

软件更新会弹出一个确认窗口，按 OK 确认或取消返回。
按 OK 键,更新状态将显示,重启一次完成升级。

6.1.2.7. 系统信息



进入菜单可以查看软件版本、 操作系统版本、内存和其系统信息。

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置

6.1.2.8. 密码设置

选择密码,它会要求输入默认密码。然后要求输入新密码。

确认输入新密码然后按 OK 确认或取消返回。

进入参数设置的默认密码 为: 0000

6.1.2.9. 清空数据库

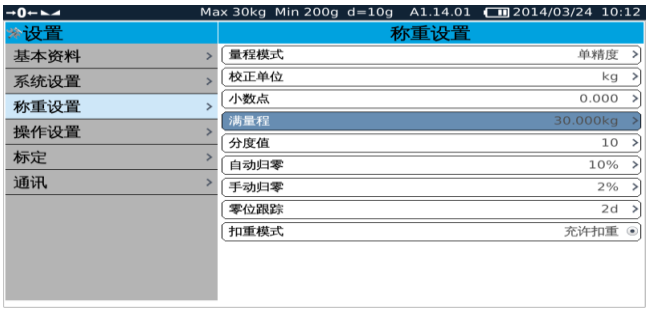
清空产品数据， 系统将从数据库中清除所有产品数据。

清空记录数据， 系统将从数据库中清除所有记录的数据。

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

注意: 这个操作需非常小心.如果清除数据库中的数据, 将无法恢复。

6.1.3.秤重设置



6.1.3.1. 认证设置

可以选择秤重模式为认证和非认证。

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

注意: 如果选 OIML 认证, 重量设置参数不能进入。

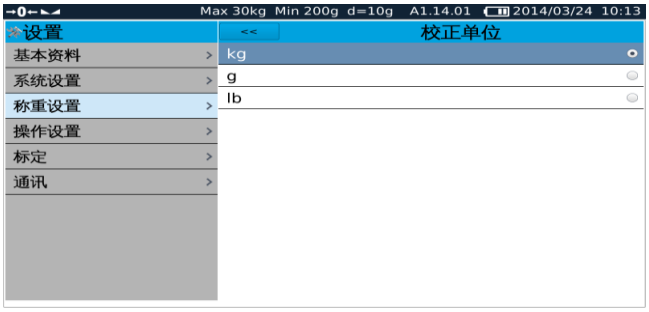
如果想进入秤重参数设置, 必须先按校正开关. 校正开关位置在秤的底部或后方。

6.1.3.2. 量程模式

量程模式： 可以选择的模式为, 单精度、双精度、双量程。

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

6.1.3.3. 校正单位



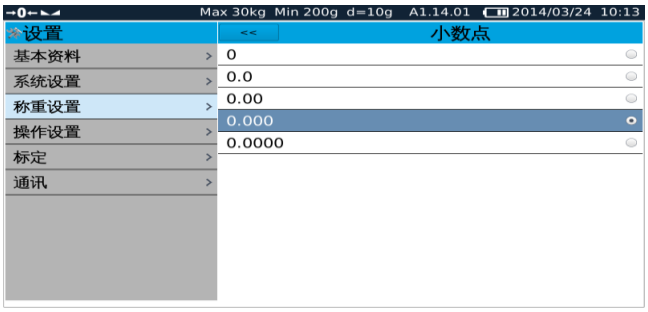
从列表中选择校正单位, kg / g/ lb

它只能用来校正。

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

6.1.3.4. 小数点

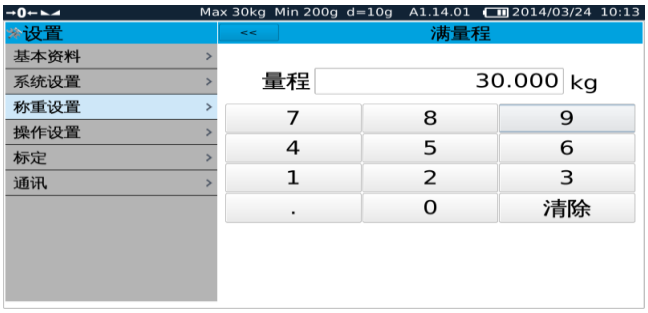
从列表中选择需要的小数位数。



在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

6.1.3.5. 满量程设置

使用数字键盘输入满量程。



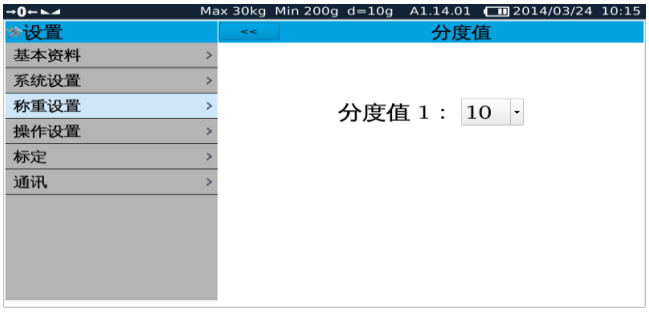
注意:如果选择了双精度或双量程，这时就需要输入量程 1 和量程 2.

并且输入的的值必须是量程 2 在于 量程 1.

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

6.1.3.6. 感量设置

从列表中选择需要的感量。



注意:如果选择了双精度或双量程，这时就需要输入分度值 1 和分度值 2,并且输入的值必须是 e2 在于 e1.

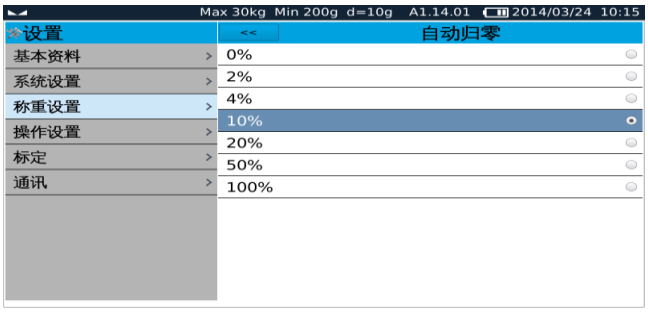
在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

6.1.3.7. 自动归零范围 (初始零位)

从列表中选择需要的自动归零范围 .

注意: 在认证模式下无法进入设置

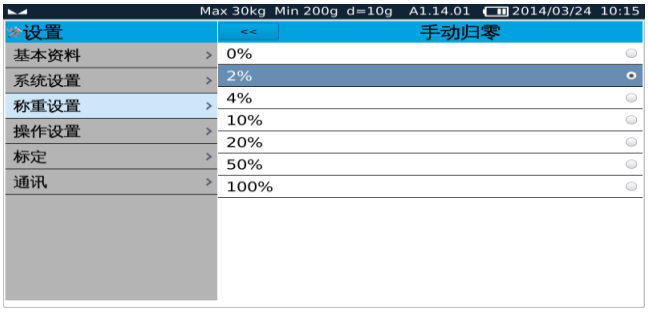
在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。



6.1.3.8.手动归零范围

手动归零, 选择需要的范围.
在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

注意: 在认证模式下无法进入设置

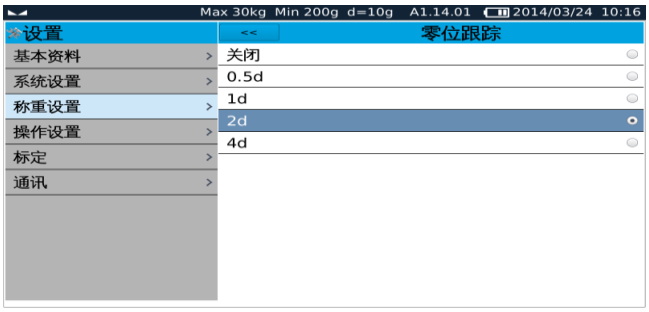


6.1.3.9. 零位跟踪

从列表中选择需要的值.

注意: 在认证模式下无法进入设置

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。



6.1.3.10. 扣重模式

扣重操作.
按扣重模式可选择允许连续扣重和不允许连续扣重两种模式。

充许连续扣重：可以连续扣重多次。

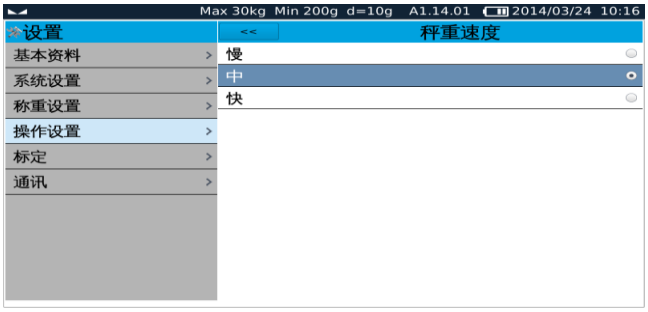
不充许连续扣重：只能扣重一次。

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

注意: 在认证模式下无法进入设置。

6.1.4 操作设置

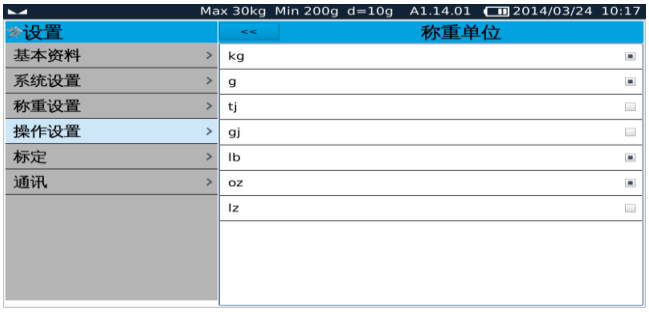
6.1.4.1. 秤重速度设置



从列表中为 A/D 选择秤重速度.。

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

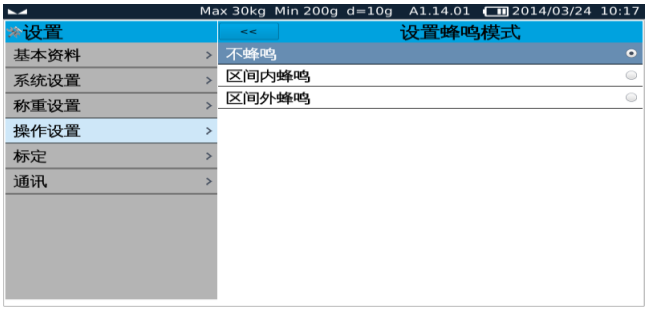
6.1.4.2 称重单位



从列表中选择需要的称重单位

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

6.1.4.3.蜂鸣模式



可以选择称重预警模式

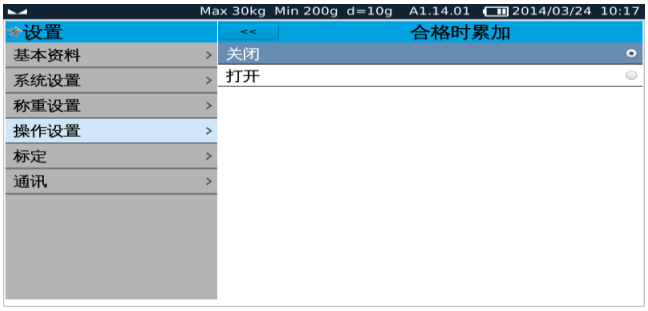
不蜂鸣：关闭蜂鸣

区间内蜂鸣：当设置值在上下限之间时鸣叫。

区间外蜂鸣： 当秤量超出上下限设置值时鸣叫。

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

6.1.4.4. 合格时累加



合格时累加选择关闭时：：

当秤重超出设置的上下限时也会累加。

合格时累加选择打开时：

当秤重超出设置的上下限时不会累加，只有秤重在设置的上下限之间才会累加。

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

6.1.4.5. 称重模式

选择下常的称重模式： 正常操作。

选择累加后自动扣重模式：

按 键保存称重后会自动扣掉当前重量。

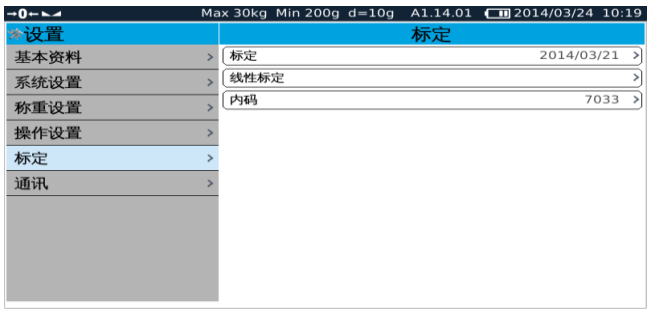
6.1.4.6. 远程称重

远程称重开关：

当远程称重开时，计数模式下会显示 按键， 可以进行远近程称重切换。

如果选择关闭，计数窗口不会显示此图标。

6.1.5 校正



6.1.5.1. 校正

按开始键：屏幕将会显示 1: 清空秤盘然后按下一步。

清空秤盘

按下一步键,

屏幕显示之前的重量值 和弹出数字键盘。

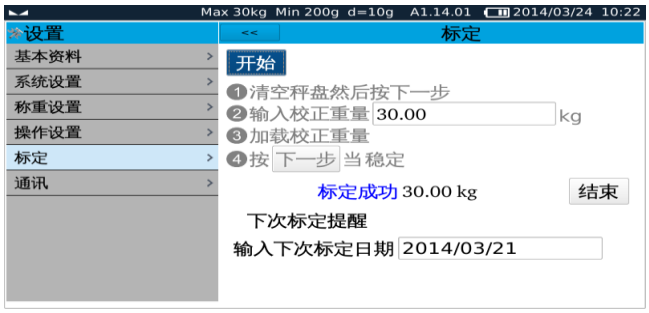
输入重量校正值然后按确认。

按下一步按键，

在称盘上放上与输入值相等的砝码

按下一步按键，

等稳定符号出现后按下一步按键，



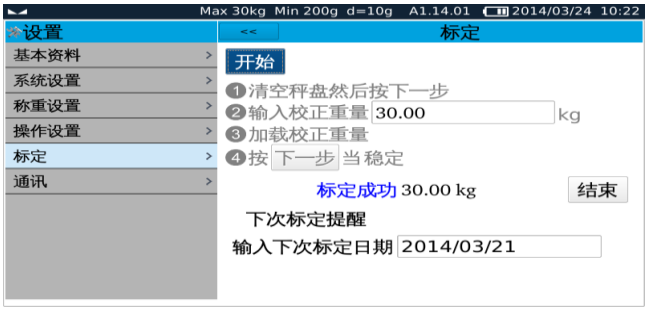
屏幕会显示标定成功

校正完成

如果显示标定失败，请按以上步骤重新标定一次。

下次校正提醒

如果想提醒下次校正日期， 点击下次校正提醒框并输入提醒日期，到提醒日期时秤会自动提醒校正。



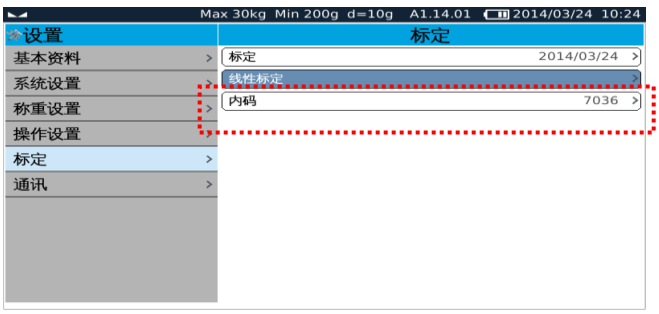
6.1.5.2. 线性校正

如果线性有误差， 用线性校正可以修正秤重线性误差。线性校正有 3 或 4 个校正点选项。

6.1.5.3. 内码

如果连接称重传感器并正常工作，会显示 A/D 的内部数据。

如果在秤盘上加载物品，内码会相应的增大。



在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

6.1.6. 通讯

串口 1（内置串口）或串口 2 操作

选择串行串口选项， 包括传送方式 、波特率、数据位、停止位。

模式： 选项

关闭串口 / 连续传送; (数据连续传送到电脑) /询问: (通过电脑键盘操作)

EPM205, OS2130.等.; (打印机)

波特率： 可选择 600 到 115200

数据位： 可选择 6 / 7 / 8

停止位： 可选择 1 / 2

在最上方按 **<<** 键回到上一步设置或按其它选项进入下一步设置。

6.2. M+ Acc 累加设置

按 M+ Acc 键进入累加菜单。

手动: 通过按 键执行累加 操作.

加载后自动累加： 在秤盘上加载物品，当稳定后将自动累加。

卸载后自动累加： 当从秤盘上取下物品时会进行自动累加。

6.3. 总计操作设置

进入总计菜单，可以选择单一产品或所有产品。

6.4. 减法操作设置

减法操作分为手动和连续两种模式。

手动： 通过按 键完成手动减法模式。

连续：选择此菜单后进入自动减法功能。

6.5. 打印格式设置操作

可选择显示的不同打印格式.
用我公司 TTC 软件客户可以自定义打印格式。

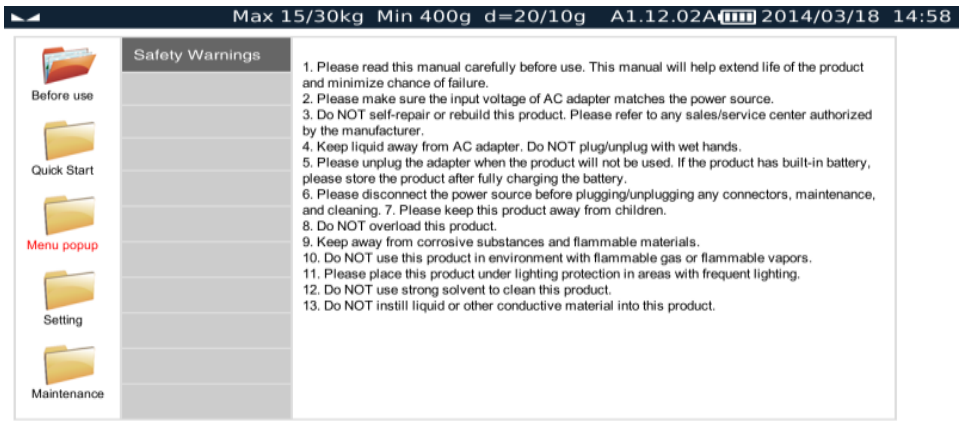
选择打印格式后按设定键确认， 确认后屏幕会显出相应的打印格式，在弹出窗口中选择合适的打印后按确认键确认。

6.6. 数据导入导出设置

插入 U 盘后，按 键可以进行数据导入导出功能。

6.7. 帮助设置

按 键进入用户操作指南。



7. 出错提示

故障情形	可能的原因	解决办法
无法开机	机内电池欠电（有内置电池机种）	插上交流电源适配器给电池充电
	交流电源电压是否与产品标示的电压不符	检查适配器规格是否与市电一致，检查适配器是否损坏
	保险丝是否熔断（使用交流电机种）	检查保险丝、更换保险丝
无法充电	交流电源电压与产品标示的电压不符	检查适配器规格是否与市电一致，检查适配器是否损坏
	保险丝熔断（使用交流电机种）	检查保险丝、更换保险丝
	电池老化	更换电池
数字跳动	传感器电缆接触不良	重新插拔传感器接头或重新焊接
	传感器及显示器受潮	请在通风处使用
	分度值设置过小	使用一般传感器，建议分度值设置不超过 30000d 精度
	AD 转换速率设置过高	建议一般称重应用将 AD 转换速率设为 15 次/秒
	有振动、风吹等干扰	请勿在振动、风吹、静电等较为恶务环境下使用
	秤台碰触异物.	请检查秤台结构部分，排除结构故障
线性不佳	传感器保护装置起作用	请卸除传感器保护螺丝并重新调整
	未经过线性校正（有线性校正机种）	重新进行线性校正
	线性校正所用砝码是否正确（有线性校正机种）	使用准确的砝码重新进行线性校正
	传感器损坏	更换传感器
无法打印	打印机类型设置错误	设置正确的打印机类型
	波特率、奇偶校验设置错误	电子秤与打印机的波特率、奇偶校验必须设置一致（默认 9600bps、8N1）
	读数不稳定、加载前未回零	每次加载前需回零（零位、稳定亮）、执行打印操作时秤必须稳定且读数大于最小秤量（20d）

	打印机连线未插好	插拔打印机连线
	打印机未开机	打开打印机电源
打印乱码	打印机类型设置错误	设置正确的打印机类型
	波特率、奇偶校验设置错误	电子秤与打印机的波特率、奇偶校验必须设置一致（默认 9600bps、8N1）
	打印机连线未插好	插拔打印机连线、更换通讯线
无法累加	读数不稳定、加载前未回零	每次加载前需回零（零位、稳定亮）、执行打印操作时秤必须稳定且读数大于最小秤量（20d）
无法通过串行端口通讯	波特率、发送方式设置错误	电子秤与电脑的波特率、奇偶校验必须设置一致（默认 9600bps、8N1）
	R-232C 连线接触不良	插拔打印机连线、更换通讯线
	RS-232C 连线过长	缩短通讯线、或调低通讯速率
开机不归零	自动归零范围设置过小	将自动归零范围调大（认证版固定 2%）
	秤台上有物品	清空秤台
手动归零无效	手动归零范围设置过小	将手动归零范围调大（认证版固定 10%）
	当前读数不稳定	请在当前读数稳定时再执行归零操作
	秤台上有物品	清空秤台
	当前有扣重	先解除扣重
无法扣重	超出扣重范围	请确认产品的扣重范围（认证版统一为 max-1e）
	读数不稳定	请在当前读数稳定时再执行扣重
无法秤重	传感器运送保护装置未卸除	卸除传感器运送保护螺丝
	传感器连线是否牢固	插拔传感器接头、重焊连线
	是否经过校正（有线性校正机种必须先进行线性校正）	进行线性校正
无法标定	标定所用砝码过少	使用正确足够的砝码重新校正
	是否砝码重量与标称值偏差过大（通常为用错砝码）	使用正确的砝码重新校正

卸载后不归零	零位跟踪设置过小	将零位追踪设置调大（认证版固定 0.5d）
	秤台碰触异物.	排除秤台碰触结构故障
检重无效:	当前重量小于最小秤量	检重仅在重量超过最小秤量（20d）时有效
	检重鸣叫未开启	调整检重鸣叫参数
开机鸣叫:	未校正或校正数据丢失	重新校正
	传感器连线故障	插拔传感器接头、重焊连线
	设置了检重并鸣叫	清除检重设定
触摸屏点击不准	触屏需校正	插入鼠标，通过鼠标进入参数进行触摸屏校正
	触屏安装过紧	按触屏偏离方向处外壳组装螺丝松动半圈
死机	程序异常需要重启	按开关机键不放 6 秒后重新启动。 电池线拔掉再插上然后开机。
插拔适配器会关机	电池不足	插上适配器把电充足。 更换新电池。
液晶屏黑屏但电源灯亮	产品处于休眠状态	按一下开关机键恢复工作
	死机	电池线拔掉再插上并充电，然后开机
USB 更新程序后开不了机	死机	拔掉电池后再开机并重新更新程序
	程序更新异常	更换 U 盘重新更新程序

注意事项

请参照右图所示操作，然后再进行称重。

昆山巨天仪器设备有限公司
江苏省昆山玉山镇萧林新村22号
服务热线：4006228611
传　真：55008677
公司官网：https://www.skrjt.com