

智能检重计数称重设备

T-Touch 使用手册



目 录

1 产品展示.....	3
1.1 产品细节展示.....	3
1.2 产品侧面展示.....	3
1.3 产品底部展示.....	4
1.4 产品选配.....	4
2 快速指南.....	5
2.1 开机，待机，关机和系统重启.....	5
2.2 面板按键.....	5
2.3 状态指示符.....	6
2.4 屏幕功能键.....	6
2.5 操作界面.....	7
2.5.1 主界面.....	7
2.5.2 称重记录界面.....	7
2.5.3 屏幕键盘.....	7
3 基本操作.....	8
3.1 过磅作业.....	8
3.2 计数作业.....	8
3.3 检重、检数作业.....	9
3.4 ID 组合.....	9
4 菜单.....	9
4.1 设置.....	9
4.2 ID 设置.....	9
4.3 打印设置.....	10
4.4 报表.....	10
4.5 模式选择.....	10
4.6 数据导入导出.....	11
5 参数设置.....	11
5.1 基本设置.....	12
5.2 系统设置.....	12
5.3 称重设置.....	13
5.4 操作设置.....	14
5.5 校正.....	15
5.6 通讯.....	18
6 技术维护.....	18
6.1 错误讯息.....	18

1 产品展示

1.1 产品细节展示



1.2 产品侧面展示

产品侧面有两个USB插槽可以连接：U盘，鼠标，打印机等外部设备。



1.3 产品底部展示

1.调整仪表角度
4.RS485插口

2.充电插口
5.网线窗口

3.RS232插口
6.传感器插口



1.4 产品选配



2 快速指南

2.1 开机，待机，关机和系统重启


1. 开机

长按  键直到哔声响，电源开启。等待约 30 秒启动操作系统。


2. 待机

短按  键，屏幕进入待机状态。再短按  键，屏幕恢复使用状态。

3. 关机

长按  键，直到出现询问框。回答是，进行关机；回答否，回到使用状态。

4. 系统重启

长按  键，在出现对话框后，持续按 3 秒钟，执行系统重启。

2.2 面板按键



电源键:

按此键可执行开机，待机，关机和系统重启等作业。



菜单键:

按此键屏幕下方会弹出菜单列表，可执行各种参数设置。





复位键:

按此键屏幕会返回主页面，进入其他界面时，必须返回主页面。



去皮键:


按此键执行扣重作业。1) 放上欲扣重物品在秤盘上，短按  键，执行扣重；2) 长按  键直到出现数字键盘，输入欲扣重值，按确认执行扣重。扣重后，扣重符号亮起。





置零键:


当秤盘清空后，重量栏仍有残留重量值，按此键可将重量栏重量值归零。归零后，零位符号亮起。

2.3 状态指示符


 执行归零后，归零符合亮起。

 执行扣重后，扣重符号亮起。

 称重稳定后，稳定符合亮起。

 最大量程，最小称量和分度值指示符。

 称重软件版本指示符

 日期和时间指示符

2.4 屏幕功能键



Product 调用产品

当需要选择预设产品信息时按“产品”，按下此键会显示产品清单，选择你需要的产品。



Client 调用客户

当需要调用客户信息时，按下此键，在显示的清单中选择所需的客户。



Id1 调用 id1

当需要调用 id1 信息时，按下此键，在显示的清单中选择所需的 id1。（可自行定 id1 信息，详细见）



Id2 调用 id2

当需要调用 id2 信息时，按下此键，在显示的清单中选择所需的 id2。（可自行定 id2 信息，详细见）



净/毛重 净毛重转换键

按此键可切换净重毛重显示。



过磅记录 过磅记录

按此键查看已过磅的记录清单。



保存 直接保存过磅记录

按此键记录称重数据。



采样 采样键

按此键经行计数采样。



单重 单重键

按此键输入单重值。



ID 组合键

当需要调用 ID 组合信息时，按下此键，在显示的清单中选择所需的 ID 组合。



上翻键

按此键经行上翻页操作



下翻键

按词键经行下翻页操作

2.5 操作界面


2.5.1 主界面

主界面称重数据框显示当前重量以及毛重和扣重。另外包括产品信息、动态检重指示界面和功能键。



2.5.2 称重记录界面



按  键，屏幕显示称重记录明细。内容包含序号，产品名称，净重、数量和时

序号	产品	重量 (kg)	数量	时间	
1	螺丝	5.32	0	16:39	↑
2	螺丝	7.14	0	16:37	↓
3	螺丝	7.97	0	16:38	
4	螺丝	11.64	0	16:39	
5	螺丝	12.46	0	16:40	
6	螺丝	13.31	0	16:40	

总计: 6 重量: 57.84kg 数量: 0个

打印 返回

2.5.3 屏幕键盘

输入产品名称等信息时，键盘如下：



：切换输入中文或英文输入



：退回



：换下一栏



：输入特殊符号.



：数字输入



：退出键盘

3 基本操作

3.1 过磅作业

1) 输入资料

● 输入品名

如果要过磅的产品已经预存，直接按产品键，呼出产品名。如果要过磅的产品没有预存，可按产品显示框，在弹出的键盘中直接输入，并选择是否存储。车牌号是必输入的资料，如果没有输入，记录将不会被保存。

● 输入客户信息

输入产品的客户名称，如果已经预存，直接按客户键呼出。如果没有预存，可按客户显示框，在弹出的键盘中直接输入客户信息，并选择是否储存。

● 输入 id1 信息

输入 id1 信息，如果已经预存在公司资料库，直接按 id1 键呼出。如果没有预存，可按 id1 显示框，在弹出的键盘中直接输入 id1 信息，并选择是否储存。

● 输入 id2 信息

输入 id2 信息，如果已经预存在公司资料库，直接按 id1 键呼出。如果没有预存，可按 id2 显示框，在弹出的键盘中直接输入 id2 信息，并选择是否储存。

2) 存储打印



确认图像操作画面处于稳定状态，然后按保存键，存入记录并打印磅单。



3) 过磅完成

产品离开磅台，秤回到零点，可以经行下一次过磅。

3.2 计数作业

1) 采样作业



放入一定数量的物品到磅台上，按  键，输入数量值按确认键经行采样计算。进入计数模式，按  键清楚单重值推出计数模式。



2) 输入单重

如果知道单个物品的重量，直接按  键，输入单重值。进入计数模式，按  键清楚单重值推出计数模式。



3.3 检重、检数作业

1) 设定上下限值


点击  键，输入下限值。点击  键，输入上限值。

2) 检重、检数

设置好上下限值后，秤进入检重或者检数模式。当称重时，称重在哪个范围内对应的图标将被点亮。

3.4 ID 组合



长按组合键 ，可以将当前显示的，产品名称，客户名称等 ID(自定义内容)，组合在一起

4 菜单

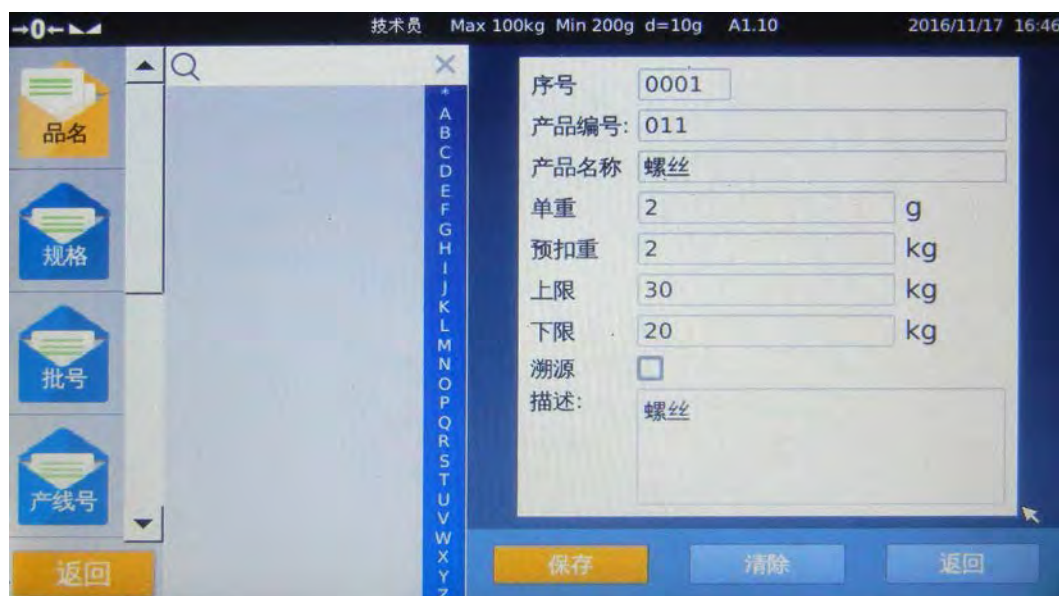
按 Press  键，屏幕会出现一个菜单列表。

4.1 设置

按此键进入设置页面，可进行参数设置，称重设置，打印设置，报表查询，操作设置，数据导入导出及帮助。

4.2 ID 设置

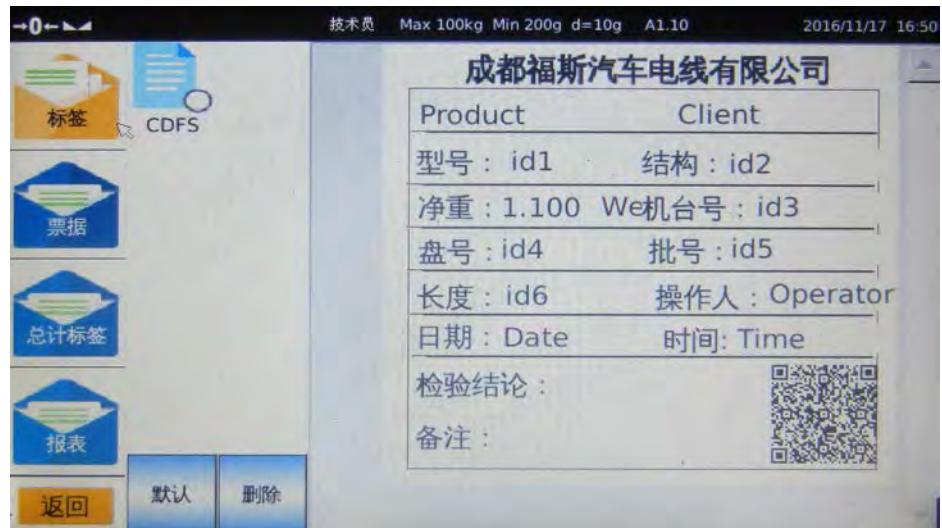
在设置中，选择左侧要编辑的产品或公司的 ID 信息。



按  新增；按  删除；按  编辑；按  返回；按  保存。

4.3 打印设置

按此键，进入打印格式设置页面。有标签、票据、总计和记录 4 个模式，每种模式都有几款打印格式可供选择，选定好格式按选择键确认。



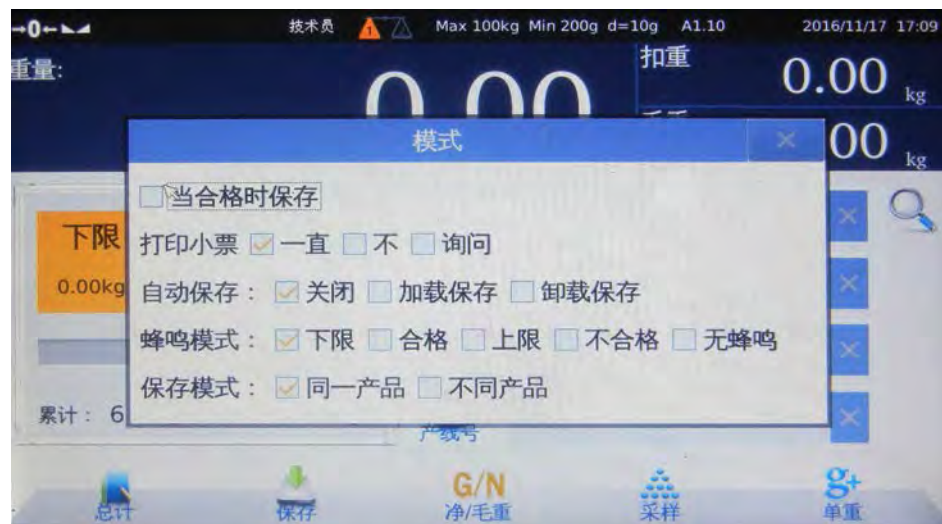
4.4 报表

按此键，进入报表查询作业页面。报表包含日报表，月报表，产品分类报表，收货方分类报表等。



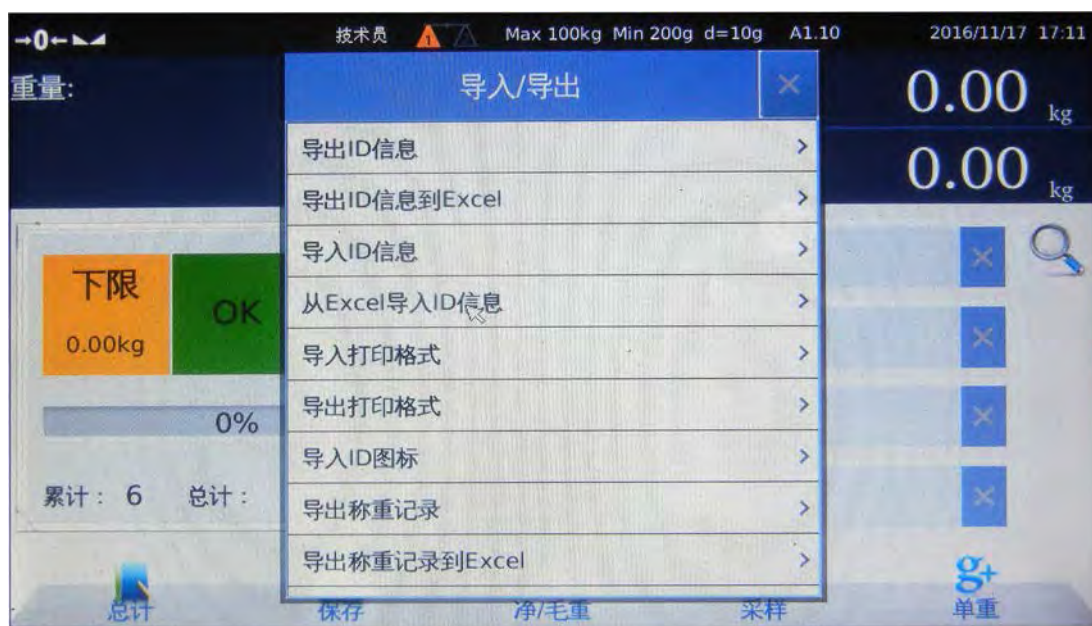
4.5 模式选择

按此键，可以选择是否过磅时打印小票。同时也可选择保存模式及检重模式。




4.6 数据导入导出

按此键进行数据导入导出，可将预设信息导入到仪表，或将称重记录导出到电脑。



5 参数设置

按  键，进入设置界面，界面主要内容如下：

设置					
基本设置	系统设置	称重设置	操作设置	校正	通讯
用户信息	重力加速度	量程模式	称重速度	加载标定	串口 1
设备编号	日期时间	校正单位	称重单位	卸载标定	串口 2
小数点设置	语言	小数点	超载信息	零位标定	摄像头
	亮度	满量程	I/O 功能设置	线性标定	以太网
	触摸屏校正	最小标定重量限制	最小车重	重量微调	无线网
	应用软件更新	分度值	重置帮助文档	校正数据	
	系统讯息	自动归零范围	ID 设置	角差调整	
	密码设置	手动归零范围	打印列表编号设置	内码	
	清空数据库	零位跟踪	总计打印模式		
	更新系统软件	扣重模式	第二磅台		
	数据备份		显示提示窗口模式		
			操作员权限		
			法律数据存储		
			自定义检重灯颜色		

5.1 基本设置

5.1.1 用户信息

输入用户公司信息，内容包含公司名称，地址，电话，网址和标语。如果没有输入，这些信息将不会出现在报表或打印的标签或票据。

5.1.2 设备编号

用于标注本台设备的编号。

5.1.3 小数点设置

用于设置
小数点显示方式，可选择“，”或者“.”



5.2 系统设置

5.2.1 重力加速度

标定前输入使用地的重力加速度值，可预先调整使用地的重力加速度。如在当地标定不用输入。

5.2.2 日期时间

使用前，请输入正确日期时间。

5.2.3 语言设置

本机提供多语言使用环境，你可以选择适合你的语言。更换语言时，系统将会重新启动。

5.2.4 亮度

屏幕亮度可以按使用环境需要进行调整。

5.2.5 触摸屏校正

如果触摸屏定位不准确，可执行触摸屏校正作业。触摸屏校正时，屏幕会出现定位点，依序准确的按每个定位点直到校正完毕。

5.2.6 软件更新

将欲更新的软件存入 U 盘的根目录，将 U 盘插入 USB 接口，然后执行软件更新，此时屏幕会出现一个进度条。当软件更新完毕，系统会重新启动。注意，软件更新后，数据库的内容将会被清空。

5.2.7 系统信息

系统信息内容包含操作系统版本，应用软件版本，输入法版本和内存容量等讯息。

5.2.8 密码设置

有些功能收密码保护，可在此进行密码设置与修改。(初始密码:000000)

5.2.9 清空数据库

执行某清空数据库，本机内相应的资料将会被删除。新购本产品时，机器会预设产品样本资料。不用时，可执行清空数据库。数据清空后，数据将无法恢复。

5.2.10 更新系统软件

将欲更新的系统软件存入 U 盘的根目录，将 U 盘插入 USB 接口，然后执行系统软件更新，此时屏幕会出现一个进度条。当软件更新完毕，系统会重新启动。注意，软件更新后，数据库的内容将会被清空。

5.2.11 数据备份

可以将秤内的所有数据备份到 U 盘内，可以再将数据导入到另一台秤内。



5.3 称重设置

5.3.1 量程模式

本机可选量程模式有单精度，双精度和双量程。

5.3.2 校正单位

主单位有 kg/lb/t 三种单位可选，默认为 kg，选择其他主单位时，屏幕最上方的量程条单位将自动切换，其他不变。

5.3.3 小数点

设置重量读数的小数位，小数位从 0 到 5 位可供选择。

5.3.4 满量程

在屏幕上输入本机的最大量程，按左上方返回键确认退出。当选择双精度或双量程模式时，必须输入两组量程。

5.3.5 分度值

在屏幕上输入分度值，预设的分度值有 1, 2, 5, 10, 20, 50 和 100 可选。当选择双精度或双量程模式时，必须输入两组分度值。

5.3.6 自动归零范围

开机时，本机会执行自动置零。本机预设自动置零范围有 0%，2%，4%，10%，20%，50%和 100%可供选择。按各国计量法规不同，认证机种开机置零范围要求有所不同。

5.3.7 手动归零范围

按归零键执行手动置零，手动置零范围有 0%，2%，4%，10%，20%，50%和 100%可供选择。按各国计量法规不同，认证机种开机置零范围要求有所不同。

5.3.8 零位跟踪

本机零位跟踪的范围有关闭，0.5d，1d，2d 和 4d。按各国计量法规不同，认证机种零位跟踪要求有所不同。

5.3.9 扣重模式

本机有允许连续扣重和禁止连续扣重两种模式，按各国计量法规不同，认证机种扣重模式要求有所不同。



5.4 操作设置

5.4.1 称重速度

本机称重速度有慢，中，快 3 种模式可供选择，请按使用环境和称重方式选择适当的速度模式。

5.4.2 称重单位

本机有多种称重单位可供选择：kg / lb / t, 依次为千克、磅、吨。默认为 kg。

5.4.3 超载信息

可以查看每次磅台超载的信息，包含超载类型、称重值、超载日期、超载时间。

5.4.4 I/O 功能设置

经行 I/O 功能设置，共有四个输出口

5.4.5 最小车重用

来设置最小车重

5.4.6 重置帮助文档

用于重置帮助文档，此操作会清空帮助文档，注意使用。

5.4.7 ID 设置

用来编译 ID 的相关信息。

- 1) 点击 ID 名称方框，跳出键盘可以更改 ID 名称，点击确认键确认。
- 2) 点击 ID 后面的方框，可以增加 ID（方框内会打勾），及点击确认键秤将重启。
- 3) 点击 ID 图标，跳出图标对话框，可以根据客户需求自己更换图标，点击选择图标后点击确认后秤将重启。



5.4.8 打印列表编号设置

设置列表编号，有条目编号和记录编号两种可以设置。

5.4.9 总计打印模式设置

设置总计打印模式，可以选择标签格式和票据格式两种。

5.4.10 第二磅台

开启或者关闭第二磅台，此工程需呀重启秤，注意确认秤有第二磅台的借口。

5.4.11 操作员权限设置

用于选择操作员权限，有是否允许操作员输入预扣重值、是否允许操作员设置打印格式、是否允许操作员更改报表设置、是否允许操作员传送数据、是否允许操作员设置 ID

5.4.12 法律数据存储记录

查看法律数据记录，包含序号、净重、毛重、日期、时间信息。

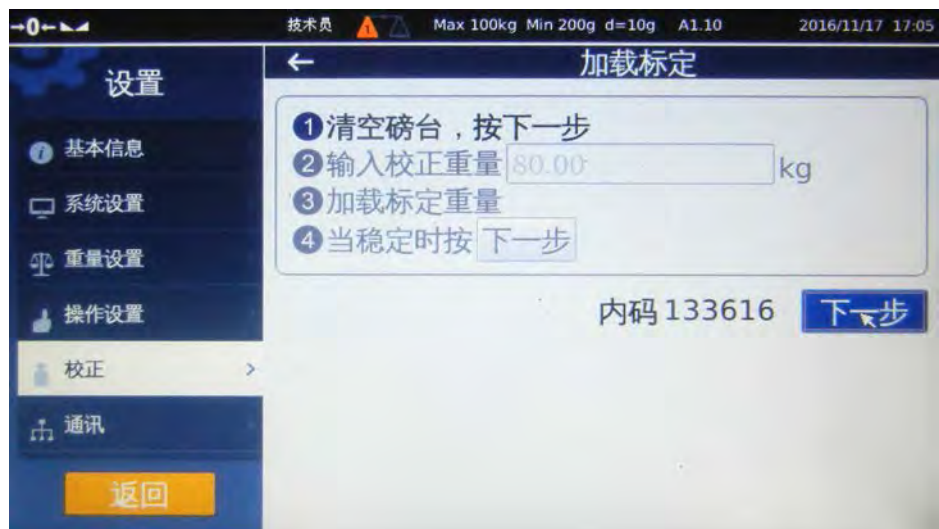
5.4.13 自定义检重灯颜色

根据客户需求，客户可以自由设置检重上下限的颜色。

5.5 校正

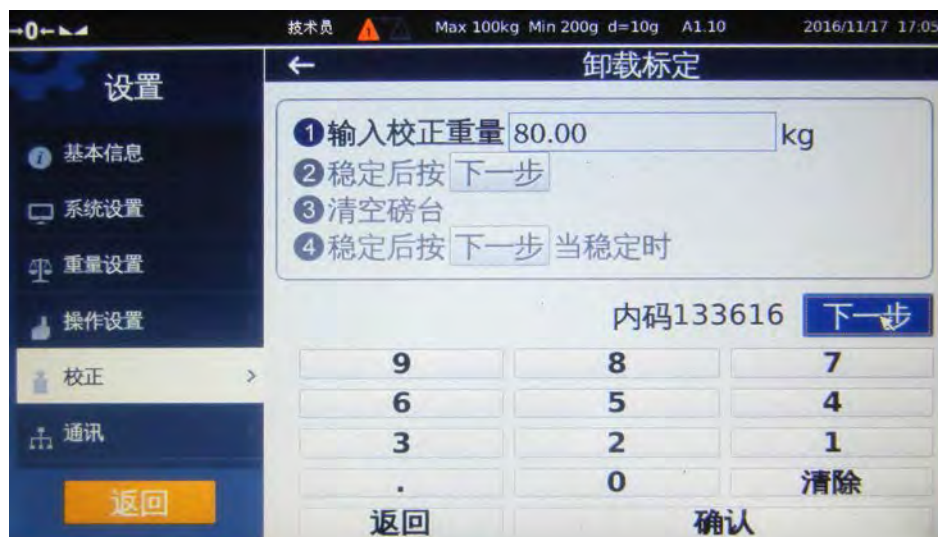
5.5.1 加载标定

进入标定页面后，按开始执行标的作业。1) 清空磅台，2) 输入标定重量，3) 加载标定重量，4) 稳定符号出现后，按下一步完成标定。标定完成后，屏幕如果显示标定失败，请重新标定。如果标定成功，按结束键退出标定。如果需要本机提醒下次标定时间，请输入下次标定日期后，再按结束键退出。



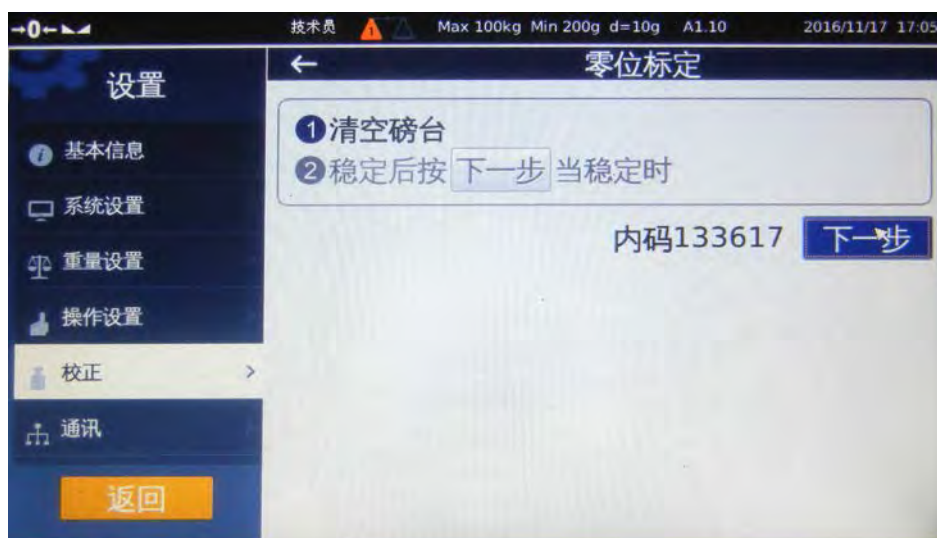
5.5.2 卸载标定

当秤体上已有砝码，可以从某一砝码重量值到零点反向标定。1) 输入已有砝码的重量，2) 稳定符号出现按下一步，3) 清空秤台，4) 待稳定符号出现按下一步完成标定。如果标定成功，按结束键退出标定。如果需要本机提醒下次标定时间，请输入下次标定日期后，再按结束键退出。



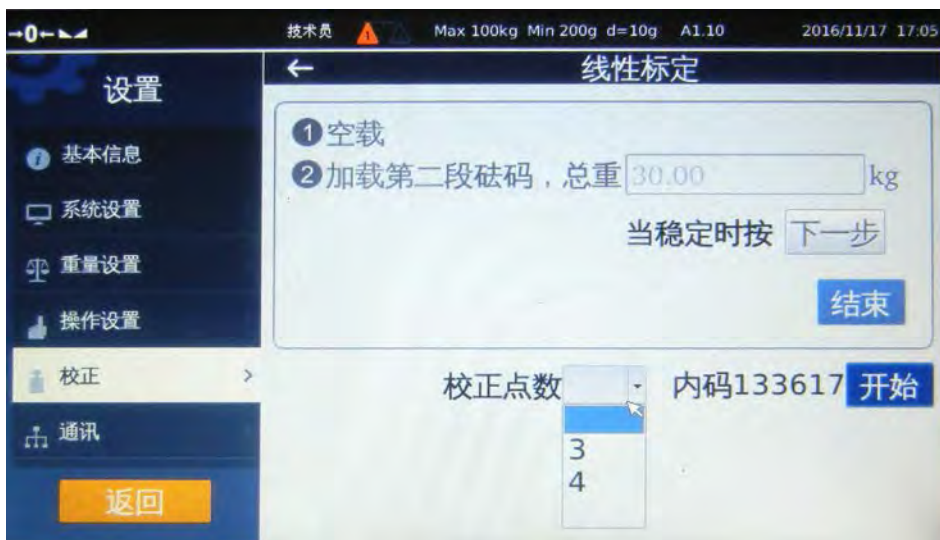
5.5.3 零位标定

若零位有较大偏移而需要标定时，可选零位标定：1) 清空磅台，2) 稳定符号出现后，按下一步完成标定。



5.5.4 线性标定

进入线性标定页面后，按开始执行以下步骤，1) 清空磅台，2) 加载 3 分之 1 载以内任意砝码，2) 加载 3 分之 1 到 3 分之 2 载间的任意砝码，3) 加载满载砝码，4) 按结束退出线性标定。如果标定失败，请重新标定。



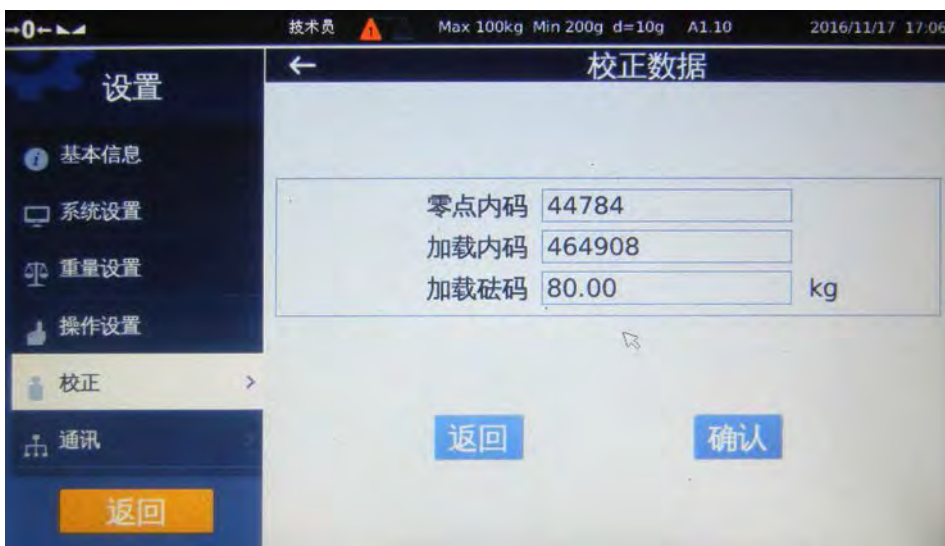
5.5.5 重量微调

进入重量修正页面后，放上任意已知的重物，左侧重量栏显示当前重量值；在右侧重量栏输入目标重量值，然后按确认，完成重量修正。



5.5.6 校正数据

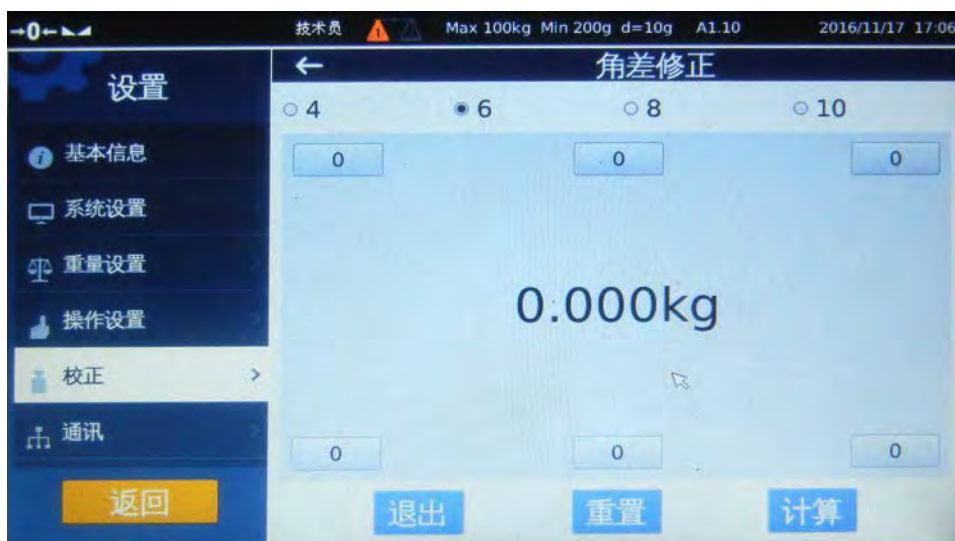
查看校正数据，包含零点内码、加载内码、加载砝码。



5.5.7 角差调整

在角差调整界面，首先选择电路中接入的传感器数量。

依次将重物加载到与仪表指示相对应的位置，按“计算”键仪表会进行计算。完成加载计算后仪表会显示每个角差的差值，根据提示数据进行微调。



5.5.8 内码

显示传感器内码，提供传感器状态检测。

5.6 通讯

5.6.1 串口

进入串口设置页面，可选择传送模式，波特率，数据位和停止位，串口 2 可选择 RS232 或者 485/422 接口。当选择连续发送模式时，串口将连续发送以下资料：ASCII code, baud rate 600-9600 bps, 8-bits, and no parity.

-/ □								k	g	CR	LF
-WEIGHT DATA-								-WEIGHT UNIT-		-TERMINATOR-	

5.6.2 摄像头设置

开启和关闭摄像头，并设置摄像头 IP 地址且需要设置秤的 IP 地址信息，注意秤的 IP 地址与摄像头的 IP 地址要在同一个网域中。打开摄像头后在主界面的检重显示将变为摄像头显示的内容。

6 技术维护

6.1 错误讯息

错误讯息	说明
超出零位范围	超出零位范围，无法手动置零。请到参数设置，将手动置零范围加大。
无重量信号	传感器损坏，传感器接线不良或 A/D 芯片损坏。
不稳定无法置零	重量不稳定，无法置零。等稳定符号亮起再置零。
不能扣重	超出扣重范围或重量不稳定。
超出开机置零范围	开机不能归零，超出开机自动归零范围。请将开机自动置零范围加大。
超载	称量范围为最大量程加 9d，超出本机会报警，请取下秤物，以免机器受损。

★ 注意事项

请参照右图所示操作，然后再进行称重。



昆山巨天仪器设备有限公司
江苏省昆山玉山镇萧林新村22号
服务热线：4006228611
传 真：55008677
公司官网：<https://www.skrjt.com>