

智能化称重设备

T-Touch 使用手册



目 录

1 产品展示.....	3
1.1 产品正面展示.....	3
1.2 产品侧面展示.....	3
1.3 产品底部展示.....	4
1.4 产品选配.....	4
2 快速指南.....	5
2.1 开机，待机，关机和系统重启.....	5
2.2 面板按键.....	5
2.3 状态指示符.....	6
2.4 屏幕功能键.....	6
2.5 操作界面.....	7
2.5.1 主界面.....	7
2.5.2 称重记录界面.....	8
2.5.3 屏幕键盘.....	8
3 使用说明.....	9
3.1 作业流程.....	9
3.2 检重作业.....	10
3.3 统计信息.....	11
4 菜单.....	12
4.1 帮助.....	12
4.2 报表.....	12
4.3 数据导入导出.....	13
4.4 ID设置.....	13
4.5 模式.....	14
4.6 打印格式.....	14
4.7 设置.....	14
5 参数设置.....	15
5.1 基本设置.....	15
5.2 系统设置.....	15
5.3 称重设置.....	18
5.4 操作设置.....	21
5.5 校正.....	23
5.6 通讯.....	25
6 技术维护.....	26
6.1 错误讯息.....	26

1 产品展示

1.1 产品正面展示



1.2 产品侧面展示

产品右侧图有两个USB插口可以连接：U盘，鼠标，打印机，电脑等外部设备。



1.3 产品底部展示

1.调整仪表角度
4.RS485窗口

2.充电接口
5.网线窗口

3.RS232窗口
6.传感器接口



1.4 产品选配



2 快速指南

2.1 开机，待机，关机和系统重启

1. 开机

长按  键直到哔声响，电源开启。等待约 30 秒启动操作系统。

2. 待机

短按  键，屏幕进入待机状态。再短按  键，屏幕恢复使用状态。

3. 关机

长按  键，直到出现询问框。回答是，进行关机；回答否，回到使用状态。

4. 系统重启

长按  键，在出现对话框后，持续按 3 秒钟，执行系统重启。

2.2 面板按键



电源键:

按此键可执行开机，待机，关机和系统重启等作业。



菜单键:

按此键屏幕下方会弹出菜单列表，可执行各种参数设置。



复位键:

按此键屏幕会返回主页面，进入其他界面时，必须返回主页面。



去皮键:

按此键执行扣重作业。1) 放上欲扣重物品在秤盘上，短按  键，执行扣重；2) 长按  键直到出现数字键盘，输入欲扣重值，按确认执行扣重。扣重后，扣重符号亮起。



置零键:

当秤盘清空后，重量栏仍有残留重量值，按此键可将重量栏重量值归零。归零后，零位符号亮起。

2.3 状态指示符

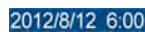
 执行归零后，归零符合亮起。

 执行扣重后，扣重符号亮起。

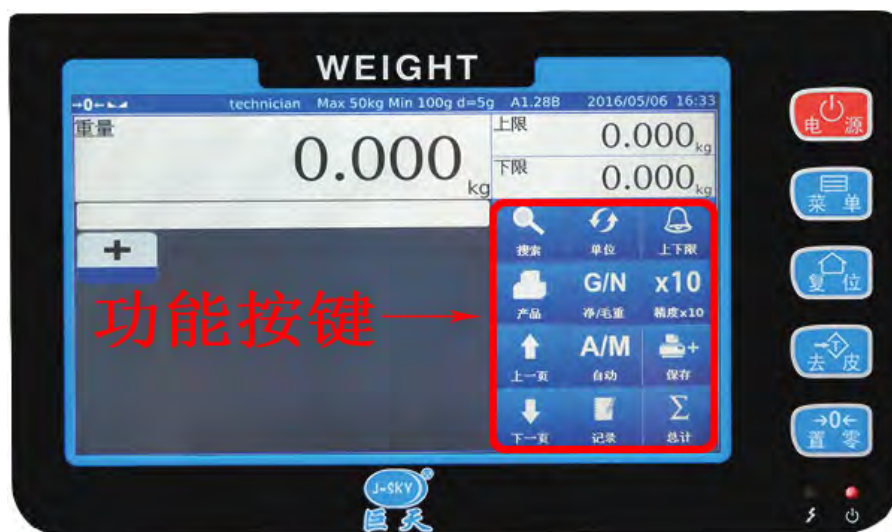
 称重稳定后，稳定符合亮起。

 Max=600kg, min=200g, d=10g 最大量程，最小称量和分度值指示符。

 A1.28B 称重软件版本指示符

 2012/8/12 6:00 日期和时间指示符

2.4 屏幕功能键



搜索

当需要调用产品信息时，点击此键，可迅速查找产品信息。



单位

当需要切换单位时，点击此键，可按客户需求切换单位。



上下限

当需要设定上下公差时，点击此键，可任意设置称重上下限。



产品

当需要选择预设产品信息时，点击此键会显示产品清单，选择你需要的产品。



净毛重转换键

点击此键可切换净重毛重显示。

**放大精度**

点击此键精度放大十倍，可读取当前重量的10倍值。

**上一頁**

点击此键进行上翻页操作。

**自动**

点击此键可选手动保存，自动加载时保存，卸载时保存，合格记录，合格打印。

**保存**

点击此键只适用于手动保存，手动打印。

**下一頁**

点击此键进行下翻页操作。

**图形**

点击此键，按客户需求可选用称重界面。

**总计**

点击此键，可详细了解称重数据。

2.5 操作界面

2.5.1 主界面

主界面称重数据框显示当前重量、称重明细、产品合格率、上下公差值设置界面和功能键。



2.5.2 称重记录界面

按  键，屏幕显示称重记录明细。内容包含序号，产品名，净重和时间。

technician Max 300kg Min 200g d=10g A1.28B 2016/06/08 12:57			
重量		0.00	kg
上限		20.00	kg
下限		19.00	kg
序号	产品	重量(kg)	结果 时间
3	螺丝	19.99	OK 12:56
4	螺丝	19.99	OK 12:56
5	螺丝	19.99	OK 12:56
6	螺丝	20.49	Over 12:56
7	螺丝	20.49	Over 12:56
8	螺丝	20.49	Over 12:56
9	螺丝	0.50	Under 12:56
10	螺丝	0.50	Under 12:56
11	螺丝	0.50	Under 12:56
12	螺丝	0.49	Under 12:56
13	螺丝	0.49	Under 12:56
Total Cnt: 13 OK Cnt: 5 NG Cnt: 8 OK %: 38.5 %			
Total Wt: 163.92kg OK Wt: 99.97kg NG Wt: 63.95kg			

2.5.3 屏幕键盘

输入产品名称等信息时，键盘如下：



 ：切换输入中文或英文输入

 ：退回

 ：换下一栏

 ：输入特殊符号。

 ：数字输入

 ：退出键盘

3 使用说明

3.1 作业流程

3.1.1 录入信息

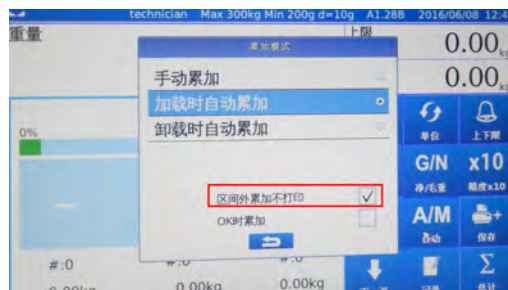
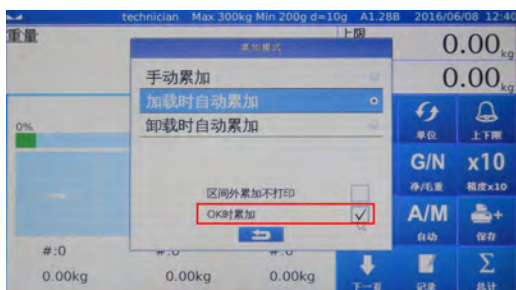
1) 输入产品

在称重页面状态下，点击菜单，选择地址栏ID设置，显示产品及操作员窗口，点击产品，在弹出的键盘中直接输入产品信息，如：产品编号、品名及上下检重公差，点击保存即可。称重页面上直接点击产品键调用即可。



2) 过磅作业

称重时点击自动可选择手动保存、加载时自动的累加保存、卸载时自动累加保存，保存称重数据。如需，合格时保存数据要选择 OK 时累；若有配置打印机可选择区间外累加不打印。（如下图）



3) 称重

称重显示页面有三种模式方便用户选则。

称重放大页面



记录产品信息面

technician Max 300kg Min 200g d=10g A1.28B 2016/06/08 12:41			
重量		20.00 kg	
上限		20 kg	
下限		10 kg	
序号	产品	重量(kg)	结果 时间
1		19.99	12:39
Total Cnt: 1		OK Cnt: 0	NG Cnt: 0 OK %: 0.0 %
Total Wt: 19.99kg		OK Wt: 0.00kg	NG Wt: 0.00kg
7		8	9
4		5	6
1		2	3
.		0	清除
返回		确认	
↓		↑	

图形描述页面

technician Max 300kg Min 200g d=10g A1.28B 2016/06/08 12:40			
重量		20.00 kg	
上限		0.00 kg	
下限		0.00 kg	
0% 100%			
-		ok +	
# : 0		# : 0 # : 0	
0.00kg		0.00kg 0.00kg	
搜索	单位	上下限	
产品	G/N	x10	
净/毛重	A/M	精度x10	
上一頁	自动	保存	
下一頁	记录	总计	

3.2 检重作业

设定好上下限之后，称重直接进入检重模式，当称重时，称重值在上限时，页面红灯被点亮；称重值在下限时，页面黄灯被点亮；称重值在上下范围内合格时，页面绿灯被点亮。同时可选择合格蜂鸣及不合格蜂鸣。

technician Max 300kg Min 200g d=10g A1.28B 2016/06/08 12:43			
重量		20.49 kg	
上限		20.00 kg	
下限		10.00 kg	
序号	产品	重量(kg)	结果 时间
1		19.99	12:39
2		19.99	OK 12:42
3		0.50	Under 12:43
4		20.49	Over 12:43
Total Cnt: 4		OK Cnt: 1	NG Cnt: 2 OK %: 33.3 %
Total Wt: 60.97kg		OK Wt: 19.99kg	NG Wt: 20.99kg
搜索	单位	上下限	
产品	G/N	x10	
净/毛重	A/M	精度x10	
上一頁	自动	保存	
下一頁	图形	总计	



3.3 统计信息

点击总计，显示称重数据详细清单：产品总数、OK总笔数、NG总笔数、产品合格率、总重量、OK总重量、NG总重量。



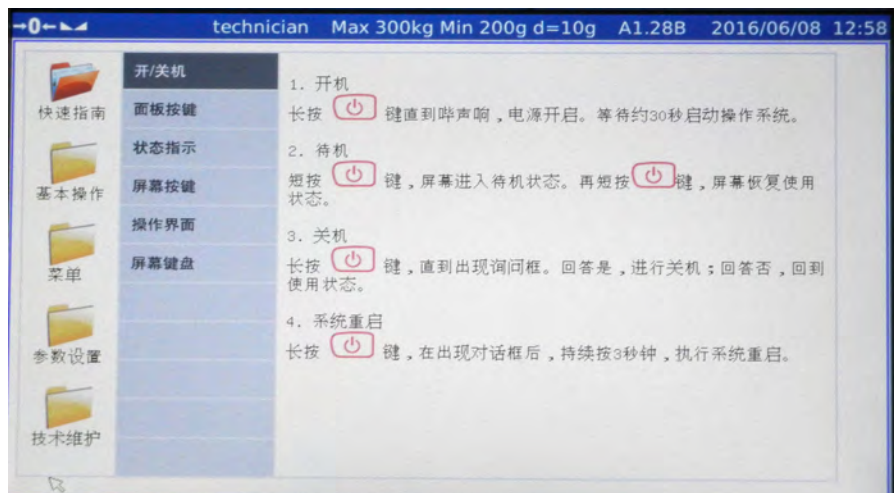
4 菜单

点击  键，屏幕会出现一个菜单列表。



4.1 帮助

点击此键进入帮助页面，可看到五个文件夹：快速指南，基本操作，菜单，参数设置和技术维护。初次接触可先了解此页面，有助于使用操作。



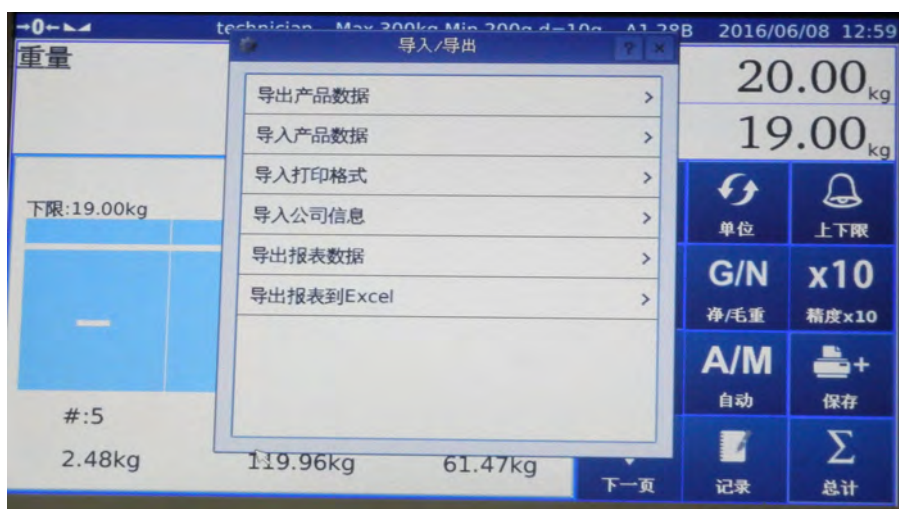
4.2 报表

点击此键进入报表查询作业页面，



4.3 数据导入导出

点击此键进行数据导入导出，可将预设信息导入到仪表，或将称重记录导出到电脑。



4.4 ID 设置

在设置中，点击左侧要编辑的产品或操作员，可进行设置。



点击  新增，点击  编辑，点击  返回，点击  清除

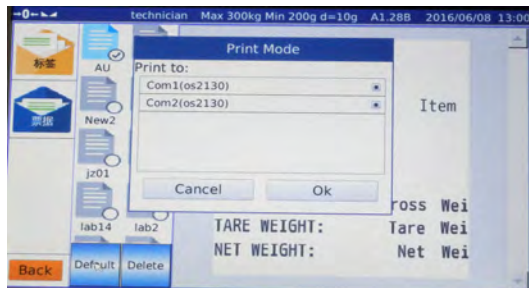
4.5 模式选择

点击此键，蜂鸣模式可以选择超限报警，范围内报警，低载报警，范围外报警，报警关闭模式。



4.6 打印格式设置

点击此键，进入打印格式设置页面。有标签和票据 2 个模式，每种模式都有几款打印格式可供选择，选定好格式按选择键确认。



4.7 设置

点击此键进入设置页面，可进行基本信息设置，系统设置，称重设置，操作设置，校正和通讯设置。



5 参数设置

点击  菜单键，进入  设置界面，界面主要内容如下：

设置					
基本信息	系统设置	称重设置	操作设置	校正	通讯
用户信息	重力加速度 日期与时间 语言 背光 触摸屏校准 软件更新 Update System Software 系统信息 初始化数据库 密码设置	量程模式 小数点 Number Notation 主单位 量程 分度值 自动归零 手动归零 零位跟踪 扣重模式	称重速度 称重单位 自动关机 自动休眠 称重模式 打印模式	校正 线性校正 修正 内码	串口 1 串口 2 摄像头

5.1 基本信息设置

5.1.1 基本信息

输入用户公司信息，内容包含公司名称，地址，电话，网址和标语。如果没有输入，这些信息将不会出现在报表或打印的标签或票据。



5.2 系统设置

5.2.1 重力加速度

标定前输入使用地的重力加速度值，可预先调整使用地的重力加速度。如在当地标定不用输入。

5.2.2 日期时间

使用前，请输入正确日期时间。



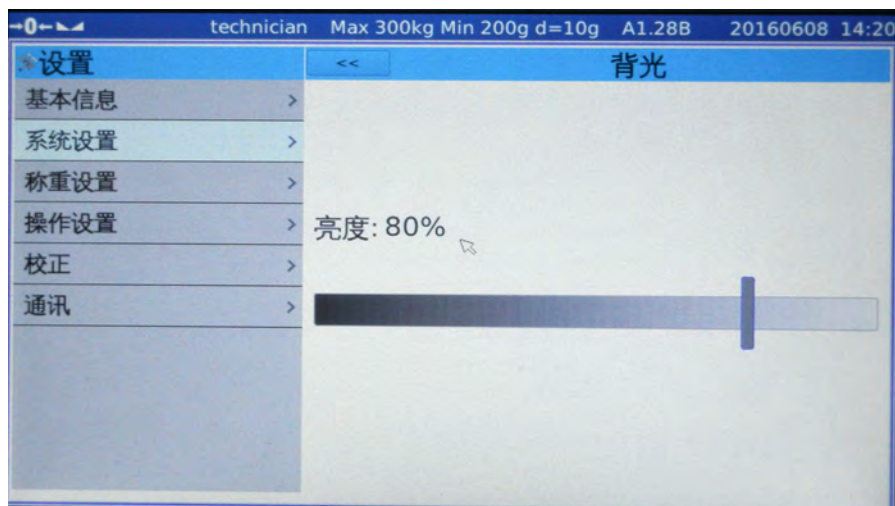
5.2.3 语言设置

本机提供多语言使用环境，你可以选择适合你的语言。更换语言时，系统将会重新启动。



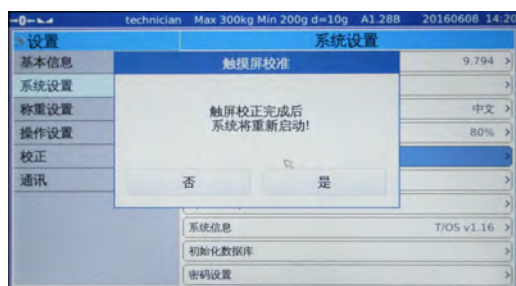
5.2.4 背光

屏幕亮度可以按使用环境需要进行调整。



5.2.5 触摸屏校准

如果触摸屏定位不准确，可执行触摸屏校正作业。触摸屏校正时，屏幕会出现定位点，依序准确的按每个定位点直到校正完毕。



5.2.6 软件更新

将欲更新的软件存入 U 盘的根目录，将 U 盘插入 USB 接口，然后执行软件更新，此时屏幕会出现一个进度条。当软件更新完毕，系统会重新启动。注意，软件更新后，数据库的内容将会被清空。



5.2.7 Update System Software

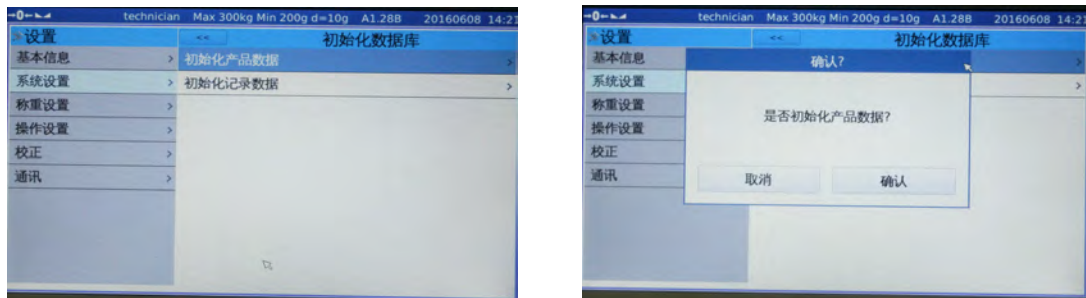
将欲更新的系统软件存入 U 盘的根目录，将 U 盘插入 USB 接口，然后执行系统软件更新，此时屏幕会出现一个进度条。当软件更新完毕，系统会重新启动。注意，软件更新后，数据库的内容将会被清空。

5.2.8 系统信息

系统信息内容包含操作系统版本，应用软件版本，输入法版本和内存容量等讯息。

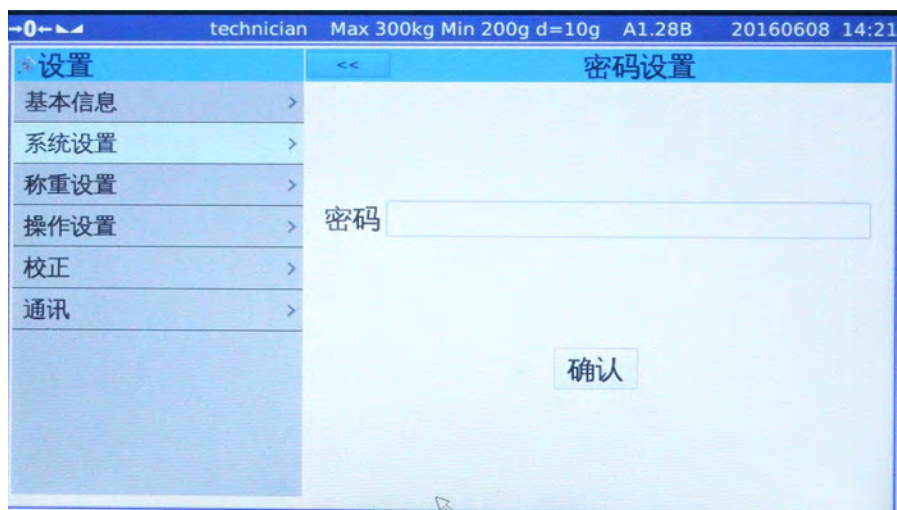
5.2.9 初始化数据库

执行某清空数据库，本机内相应的资料将会被删除。新购本产品时，机器会预设产品样本资料。不用时，可执行清空数据库。数据清空后，数据将无法恢复。



5.2.10 密码设置

有些功能受密码保护，可在此进行密码设置与修改。(初始密码:000000)



5.3 称重设置

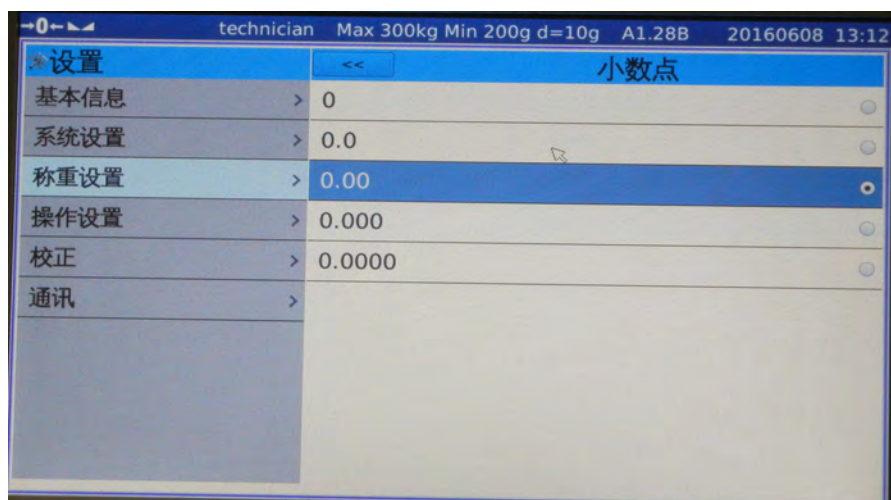
5.3.1 量程模式

本机可选量程模式有单精度，双分度值和双量程。



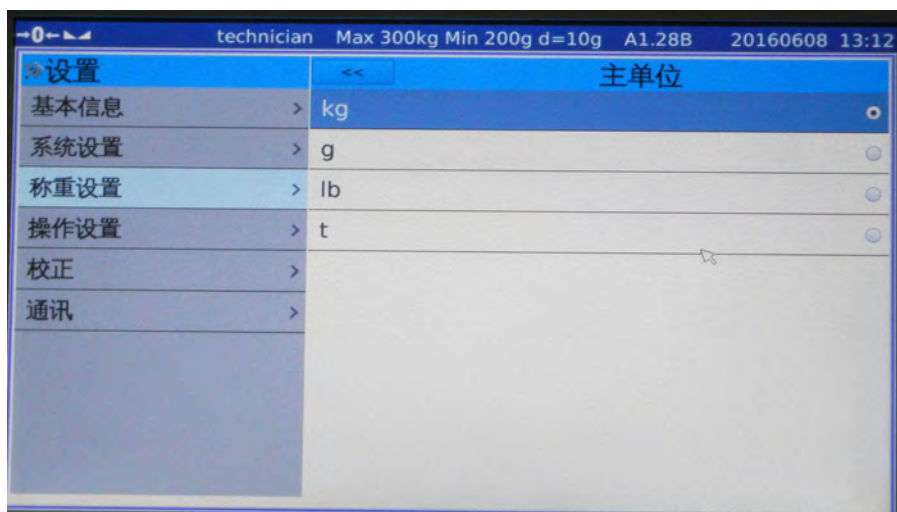
5.3.2 小数点

设置重量读数的小数位，小数位从 0 到 5 位可供选择。



5.3.3 主单位

主单位有 kg/g/lb/t 四种单位可选，默认为 kg，选择其他主单位时，屏幕最上方的量程条单位将自动切换，其他不变。



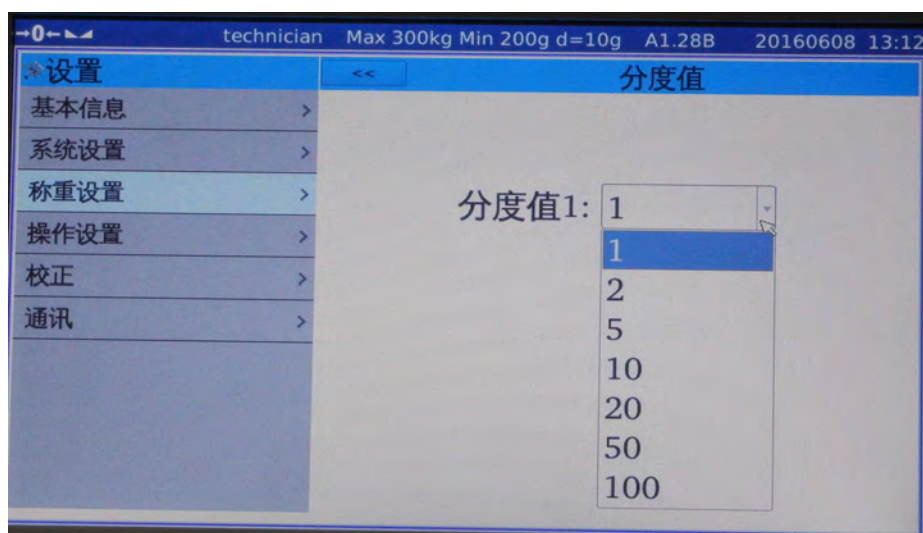
5.3.4 量程

在屏幕上输入本机的最大量程，按左上方返回键确认退出。当选择双精度或双量程模式时，必须输入两组量程。



5.3.5 分度值

在屏幕上输入分度值，预设的分度值有 1，2，5，10，20，50 和 100 可选。当选择双精度或双量程模式时，必须输入两组分度值。



5.3.6 自动归零

开机时，本机会执行自动置零。本机预设自动置零范围有 0%，2%，4%，10%，20%，50%和 100%可供选择。按各国计量法规不同，认证机种开机置零范围要求有所不同。

5.3.7 手动归零

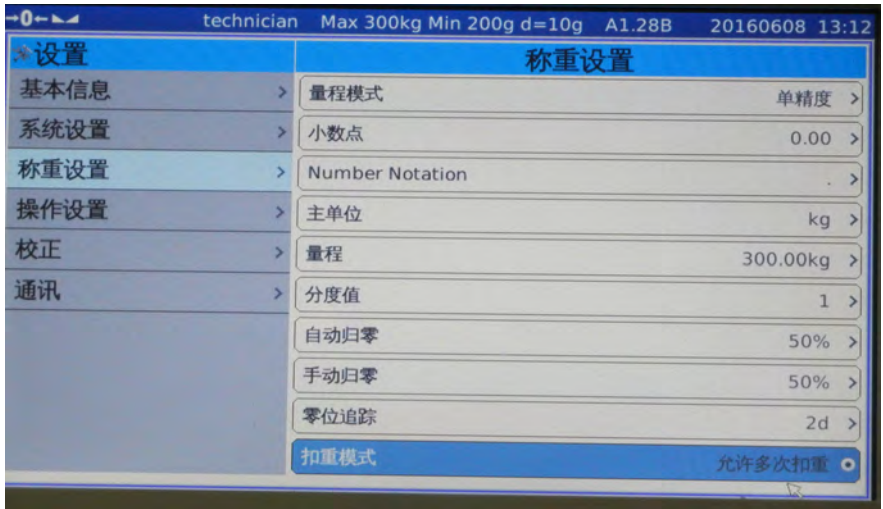
按归零键执行手动置零，手动置零范围有 0%，2%，4%，10%，20%，50%和 100%可供选择。按各国计量法规不同，认证机种开机置零范围要求有所不同。

5.3.8 零位跟踪

本机零位跟踪的范围有关闭，0.5d，1d，2d 和 4d。按各国计量法规不同，认证机种零位跟踪要求有所不同。

5.3.9 扣重模式

本机有允许连续扣重和禁止连续扣重两种模式，按各国计量法规不同，认证机种扣重模式要求有所不同。



5.4 操作设置

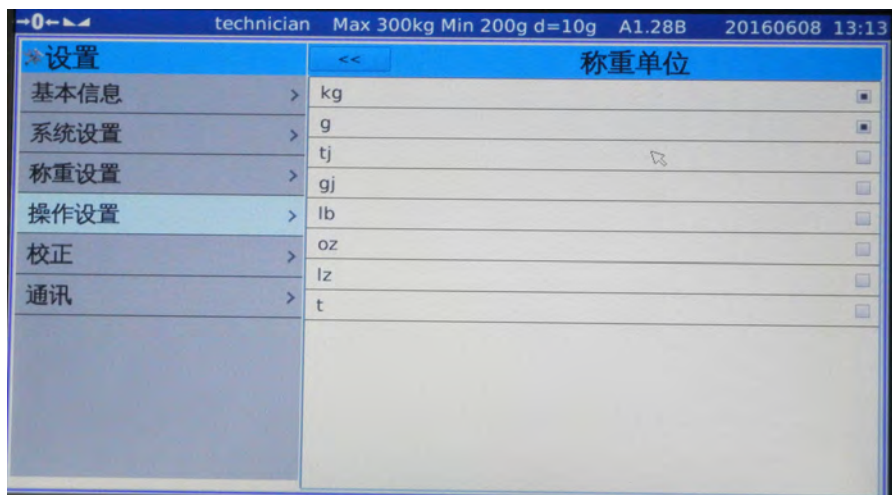
5.4.1 称重速度

本机称重速度有慢，中，快 3 种模式可供选择，请按使用环境和称重方式选择适当的速度模式。



5.4.2 称重单位

本机有多种称重单位可供选择：kg / lb / t，依次为千克、磅、吨。默认为 kg。



5.4.3 自动关机

可以设置自动关机时间为5分钟，15分钟，30分钟，也可选择关闭。



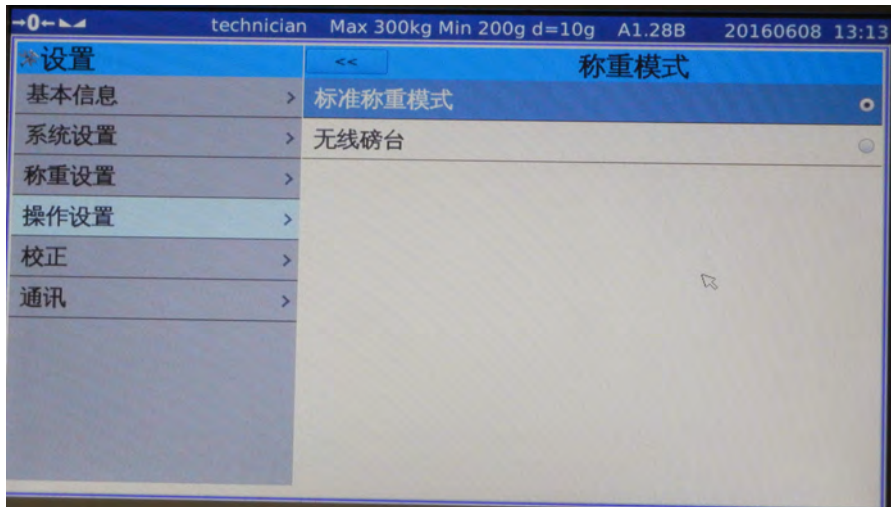
5.4.4 自动休眠

可以设置自动休眠时间为5分钟，15分钟，30分钟，也可选择关闭自动休眠。



5.4.5 称重模式

可以选择标准称重模式和无限磅台。



5.4.6 打印模式

可以选择打印所有和只打印合格。



5.5 校正

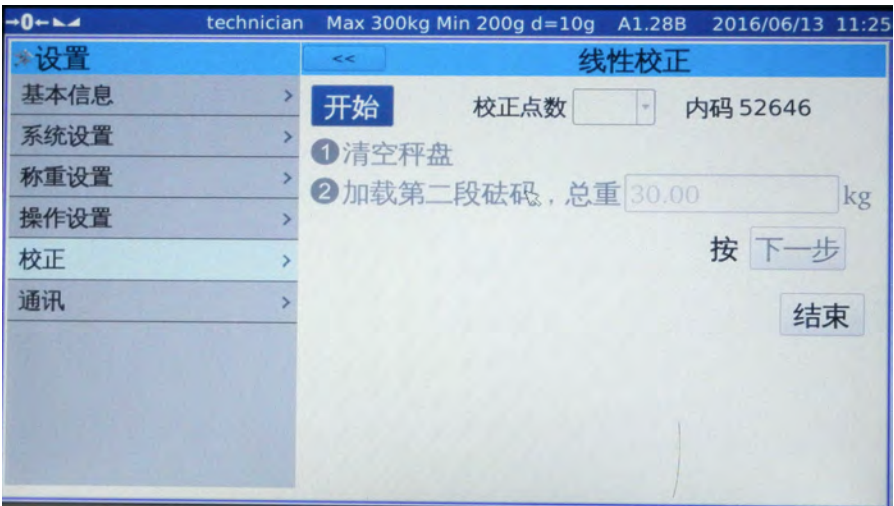
5.5.1 校正

进入校正页面后，按开始执行校正的作业。1) 清空秤盘，2) 输入校正重量，3) 加载校正砝码，4) 稳定符号出现后，按下一步完成校正。校正完成后，屏幕如果显示标定失败，请重新标定。如果标定成功，按结束键退出校正。如果需要本机提醒下次标定时间，请输入下次标定日期后，再按结束键退出。



5.5.2 线性校正

进入线性标定页面后，按开始执行以下步骤，1）清空秤盘，2）加载第二段砝码，输入总重，3）按结束退出线性校正。如果标定失败，请重新校正。



5.5.3 修正



5.5.4 内码

显示传感器内码，提供传感器状态检测。

5.6 通讯

5.6.1 串口

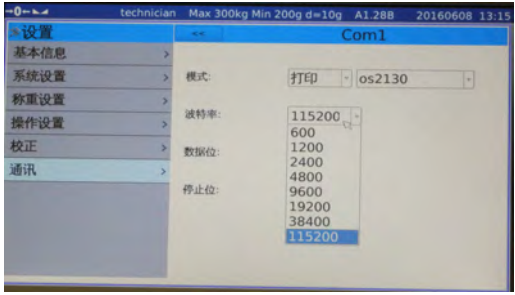
进入串口设置页面，可选择传送模式，波特率，数据位和停止位，串口 2 可选择 RS232 或者 485/422 接口。当选择连续发送模式时，串口将连续发送以下资料： ASCII code, baud rate 600-9600 bps, 8-bits, and no parity.

-/ □								k	g	CR	LF
-WEIGHT DATA-								-WEIGHT UNIT-		-TERMINATOR-	



5.6.2 打印设置

点击模式选择打印，在此同时选择所需要的打印机，，设置好波特率，数据位，停止位即可使用。



6 技术维护

6.1 错误讯息

错误讯息	说明
超出零位范围	超出零位范围，无法手动置零。请到参数设置，将手动置零范围加大。
无重量信号	传感器损坏，传感器接线不良或 A/D 芯片损坏。
不稳定无法置零	重量不稳定，无法置零。等稳定符号亮起再置零。
不能扣重	超出扣重范围或重量不稳定。
超出开机置零范围	开机不能归零，超出开机自动归零范围。请将开机自动置零范围加大。
超载	称量范围为最大量程加 9d，超出本机会报警，请取下秤物，以免机器受损。

★ 注意事项

请参照右图所示操作，然后再进行称重。



昆山巨天仪器设备有限公司
江苏省昆山玉山镇萧林新村22号
服务热线：4006228611
传 真：55008677
公司官网：<https://www.skrjt.com>